

Bedienungsanleitung



Maschinentype : **CR 27tx**
Maschinen-Nr. : 210293 06
Baujahr : 2006
Betriebsspannung : 400V 50 Hz
Auftrags-Nr. : 210625
Kunde : Hülsta-Halco

MAKA - Max Mayer Maschinenbau GmbH
CNC-Spezialmaschinen
Postfach 80

D-89276 Nersingen

| | | |
|---------|-------------------------|--------------------------|
| Tel. | : 0 73 08 / 8 13 - 0 | Zentrale |
| Telefax | : 0 73 08 / 8 13 - 3 10 | Zentrale |
| Telefax | : 0 73 08 / 8 13 - 1 73 | Technischer Kundendienst |
| Telefax | : 0 73 08 / 8 13 - 2 40 | Technik |

1. Technische Daten**1.1 Kenndaten**

| | | |
|-----------------------|---|--|
| Typenbezeichnung | : | CR 27tx |
| Maschinenbezeichnung: | CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum für die 5-Achsbearbeitung | |
| Maschinen-Nr. | : | 210293 |
| Auftrags-Nr. | : | 210625 |
| Baujahr | : | 2006 |
| Aufstellungsplan-Nr. | : | 4.97.40-227 |
| Elektroschaltplan-Nr. | : | 210293 |
| Maschinengewicht | : | Maschine : ca. 30000 kg (Genauere Gewichtsangabe siehe Speditionspapiere) |
| Fundament | : | Stahlbeton-Fußboden, Qualität Bu 250 Tragfähigkeit 1500 kg/m ² |

1.2 Anschlußdaten

| | | | | |
|-------------------|--------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------|
| Elektroanschluß | : | Betriebsspannung | : | 400 V / 50 Hz |
| | | installierte Leistung | : | ca. 42 kW |
| | | Anschlußsicherung | : | 100 A |
| | | Anschlußquerschnitt | : | 35 mm ² |
| Pneumatikanschluß | : | Betriebsdruck | : | 6 bar |
| | | Anschlußgewinde | : | 1/2" |
| | | Zuleitung | : | lichte Weite mind. 1" |
| | | Luftqualität | : | entwässert und gereinigt |
| | Druckluftverbrauch | : | ca. 250 NI/h unkomprimiert | |
| Absaugung | : | Strömungsgeschwindigkeit | : | 25 – 30 m/sek. |

1.3 CNC-Steuerung

| | | | | | | |
|-------------------|---|---------|------|-------------|--------|----|
| Steuerungstyp | : | BWO 920 | | | | |
| gesteuerte Achsen | : | X- | Y-V | Z- | A- | B- |
| max. Verfahrswege | : | 7560 | 5380 | 1050 ± 270° | ± 100° | |

1.4 Aggregate

| | | |
|--------------|------------------|------------------------------|
| Fräsaggregat | Typenbezeichnung | : Omlat-Frässpindel HSK F63, |
| | Kühlung | : Wasserkühlung |
| | Leistung | : 12 kw |
| | Drehzahlbereich | : 24 000 min ⁻¹ |
| | Schmierung | : Fettdauerschmierung |
| | Werkzeugaufnahme | : HSK F63 |

1.5 Werkzeugwechsler

| | |
|------------------|-----------------------------------|
| Typenbezeichnung | : Kettenmagazin |
| Anzahl Plätze | : 24 |
| Aufnahme | : HSK F63, WZ-Ø160 mm, 160 mm lg. |

1.6 Maschinentisch

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Typenbezeichnung | : Flächentisch in Tandemversion |
| Werkstückspannung | : Vakuum, Pneumatik |

1.7 Werkstückwürfelmaß (2x)

| | |
|---------|--|
| X-Achse | : max. 2700 mm |
| Y-Achse | : max. 1500 mm |
| Z-Achse | : max. 800 mm, bei 160 mm Werkzeuglänge |

1.8 Lärmschutz

gemäß EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EWG, Punkt 1.7.4f

Wir weisen darauf, daß offen betriebene Maschinen eine höhere Schallemission als 85 db(A) abgeben. Der Umgebungsbereich ist deshalb als Lärmbereich auszuweisen, mit dem Hinweis auf Tragen von Gehörschutz oder es sind kundenseitig entsprechende Lärm-Dämmmaßnahmen auszuführen (z.B. Aufstellung in einer Lärmschutzkabine)

1.9 Arbeitsplatzbeleuchtung

Hallenbeleuchtung 250 – 500 Lux erforderlich.

1.10 Staubschutz

Maßnahmen zur Staubabsaugung sind kundenseitig zu treffen.