1. Technische Daten

Kenndaten

Typenbezeichnung	:	SC 20 T
Maschinenbezeichnung	:	CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum für die 3-Achs-bearbeitung
Maschinen-Nr.	:	210 056
Auftrags-Nr.	:	210 184
Baujahr	:	2000
Aufstellungsplan-Nr.	:	4.97.40-75
Elektroschaltplan-Nr.	:	210 056
Maschinengewicht	:	Maschine : ca. 8000 kg
	:	Kühlaggregat, Vakuumpumpe : ca. 600 kg
		(Genaue Gewichtsangabe siehe Speditionspapiere)
Fundament	:	Stahlbeton-Fußboden, Qualität Bu 250 Tragfähigkeit 1500 kg/m²

Anschlußdaten

Elektroanschluß	:	Betriebsspannung	: 400 V /50 Hz
		installierte Leistung	: ca. 45 kw
		Anschlußsicherung	: 100 A
		Anschlußquerschnitt	: 35 mm²
Pneumatikanschluß	:	Betriebsdruck	: 6 bar
		Anschlußgewinde	: ½ "
		Zuleitung	: lichte Weite mind. 1"
		Luftqualität	: entwässert und gereinigt
		Druckluftverbrauch	: ca. 5000 Ltr./h unkomprimiert
Absaugung	:	Strömungsgeschwindigkeit	: 25 – 30 m/sek.
		Absaugdurchmesser	: siehe Aufstellungsplan

CNC-Steuerung

Steuerungstyp	:	bwo CNC 900 C, 512 KB RAM, PC Pentium, 1 GB HD

gesteuerte Achsen	:	X / U-	Y / V-	Z / W- A1 / A2
max. Verfahrwege ca.	:	3970	3100	400

Aggregate

Fräsaggregat	Typenbezeichnung	: 2 ISO 40 Fräsmotor mit Vektorachse 360°
	Kühlung	: Wasserkühlung
	Leistung	: max. 8/11 kw ab 7000 min^{-1}
	Drehzahlbereich	: 1000 - 17000 min^{-1}
	Schmierung	: Fettvorratsschmierung für 2000 Betriebsstunden
	Werkzeugaufnahme	: SK40 ähnlich DIN 69871
Bohraggregat	Typenbezeichnung	: 2 Bohrgetriebe 13-spindelig 9 Spindeln in X-Ache 5 Spindeln in Y-Achse

Wekzeugmagazin

	Typenbezeichnung	: 2 Kettenwerkzeugwechsler
	Anzahl der Plätze	: je 12
	Aufnahme	: ISO40
	Durchmesser	: ø160 mm
	Werkzeuglänge	: 160 mm
	Einrichtung	: je 2 Plätze für Einsatz von Winkelbohr- und Fräskopf
Ablegeplatz	Typenbezeichnung	: 2 Werzeugablegeplätze

Maschinentisch

	Typenbezeichnung	: Flächenrastertisch in Tandem-version mit Ausfahrhub für sichere Beschickung
	Werkstückspannung	: Vakuum
	Vakuumteller	: je Maschinetisch 16 Stck
	Anschläge	: je Maschinentisch 4 Satz =16 Stck
	Spannkreis	: je Maschinentisch zwei Spann-kreise
	Vakuumanschluß	: je Maschinentisch 4 Stck für kundenseitige Zwischenschablonen

MAKA - Max Mayer
Maschinenbau GmbH

CNC-Spezialmaschinen

MAKA - Max Mayer Maschinenbau GmbH · Postfach 80 08 · D-89218 Neu-Ulm

Werk I
Flurstraße 34
Stadtteil Burlafingen
D-89233 Neu-Ulm

Postfach 80 08
D-89218 Neu-Ulm

Telefon-Zentralruf:
0 73 08/8 13-0
Telefax:
0 73 08/8 13-1 10

Stamm-Werkzeuge
Teilefertigung
Baugruppen
Verwaltung

Werk II
Am Schwarzen Graben 8
Gewerbegebiet im Riedle
D-89278 Nersingen

Postfach 80
D-89276 Nersingen

Telefon-Zentralruf:
0 73 08/8 13-0
Telefax:
0 73 08/77 63

Vertrieb, Einkauf
Entwicklung
Montage, Versand
Kundendienst

EG-Konformitätserklärung

gemäß EG-Richtlinie Maschinen 89 / 392 / EWG, Anhang II A

Hiermit erklären wir, daß die nachstehend bezeichnete Maschine in ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinie Maschinen entspricht.

Bei einer mit uns nicht abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bezeichnung der Maschine:	MAKA Bearbeitungszentrum
Maschinentyp:	**SC 20 T**
Maschinen-Nr.:	**210 056**
Zutreffende EG-Richtlinien:	EG-Richtlinie Maschinen 89 / 392 / EWG i.d.F. 93 / 44 / EWG EG-Niederspannungsrichtlinie 73 / 23 / EWG EG-EMV-Richtlinien 89 / 336 / EWG i.d.F. 92 / 31 / EWG
Angewandte harmonisierte und nationale Normen und technische Spezifikationen, insbesondere:	EN 292 T1 und T2 EN 294 EN 349 EN 60204 T1

Nersingen, den 2000-09-07

.....
MAKA - Max Mayer Maschinenbau GmbH

Werkstückwürfelmaß
(2 x)

X-Achse	: max. 1500 mm
Y-Achse	: max. 2250 mm
Z-Achse	: max. 200 mm bei D 160 mm und 160 mm WZ-Länge

Lärmschutz

gemäß EG-Maschinenrichtlinie 89/392/EWG, Punkt 1.7.4f

Wir weisen darauf, daß offen betriebene Maschinen eine höhere Schallemission als 85 db(A) abgeben. Der Umgebungsbereich ist deshalb als Lärmbereich auszuweisen, mit dem Hinweis auf Tragen von Gehörschutz oder es sind kundenseitig entsprechende Lärm-Dämmmaßnahmen auszuführen (z.B. Aufstellung in einer Lärmschutzkabine)

Arbeitsplatzbeleuchtung

Keine Maschinenleuchte installiert, Hallenbeleuchtung 250 – 500 Lux erforderlich.

Staubschutz

Maßnahmen zur Staubabsaugung sind kundenseitig zu treffen.