

Bedienungsanleitung



MAKA

Maschinentype	:	SC 20 T
Maschinen-Nr.	:	421 514
Baujahr	:	1998
Betriebsspannung	:	400V 50 Hz
Auftrags-Nr.	:	251 869
Kunde	:	Hülsta-Werke

Max Mayer Maschinenbau GmbH
Postfach 80 13
89 218 Neu-Ulm

Tel. : 0731 / 7171-0 (Werk I)
Telefax : 0731 / 71 37 66

Tel. : 07308 / 813 - 0 (Werk II)
Telefax : 07308 / 813-260 Technischer Kundendienst
Telefax : 07308 / 813-240 Technik

1. Technische Daten**Kenndaten**

Typenbezeichnung	: SC 20 T
Maschinenbezeichnung	: CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum für die 3-Achs- bearbeitung
Maschinen-Nr.	: 421 514
Auftrags-Nr.	: 251 869
Baujahr	: 1998
Aufstellungsplan-Nr.	: 4.97.40-24
Elektroschaltplan-Nr.	: 321 014
Maschinengewicht	: Maschine : ca. 8000 kg : Vakuump./Kühlaggr. : ca. 400 kg (Genauere Gewichtsangabe siehe Speditionspapiere)
Fundament	: Stahlbeton-Fußboden, Qualität Bu 250 Tragfähigkeit 1500 kg/m ²

Anschlußdaten

Elektroanschluß	: Betriebsspannung	: 400 V / 50 Hz
	installierte Leistung	: ca. 49 kW
	Anschlußsicherung	: 125 A
	Anschlußquerschnitt	: 50 mm ²
Pneumatikanschluß	: Betriebsdruck	: 6 bar
	Anschlußgewinde	: ½ "
	Zuleitung	: lichte Weite mind. 1"
	Luftqualität	: entwässert und gereinigt
	Druckluftverbrauch	: ca. 5000 Ltr./h unkomprimiert
Absaugung	: Strömungsgeschwin- digkeit	: 25 – 30 m/sek.
	: Unterdruck	: ca 1500 pascal
	: Luftverbrauch	: ca. 6800 m ³ /h
	: Absaugdurchmesser	: siehe Aufstellungsplan

CNC-Steuerung

Steuerungstyp	: bwo CNC 900, 512 KB RAM, PC 80486, 32 MB RAM, 1 GB HD
gesteuerte Achsen	: X- Y-V- Z-W- A-/A1- Achse
max. Verfahrswege	: 3970 2400 400 360°

Aggregate**Fräsaggregate**

Typenbezeichnung	: 2 ISO 40 Fräsmotor
Kühlung	: Wasserführung
Leistung	: max. 11 kW ab 7000 min ⁻¹
Drehzahlbereich	: 1000 - 17000 min ⁻¹
Schmierung	: Fettvorratsschmierung für 2000 Betriebsstunden
Werkzeugaufnahme	: SK40 ähnlich DIN 69871

Typenbezeichnung	: 2 Vektorachse ISO 40, 360° schwenkbar
------------------	--

Bohraggregate

Typenbezeichnung	: 2 Mehrspindelbohrkopf 13-spindel- delig, mit Einsetzhub, jede Spindel extra anwählbar
------------------	---

Werkzeugmagazin

Typenbezeichnung	: 2 Kettenwerkzeugwechsler
Anzahl der Plätze	: 12, davon je 2 Plätze eingerichtet zur Aufnahme von Winkelbohrkopf
Aufnahme	: ISO40
Durchmesser	: max. 160 mm

Typenbezeichnung	: Separater Ablageplatz für Grote- feld Kopf
------------------	---

Maschinentisch

Typenbezeichnung	: Auf Vakuumrohr aufgebauter Rastertisch in Tandemversion
Werkstückspannung	: Vakuum, über 32 Stück doppelansaugende Vakuumteller (je Tisch 16 Stück)
Anschlag	: 2 Satz Pneumatikanschläge (pro Tisch = 4 Stück)

Werkstückwürfelmaß

X-Achse	: max. 1500 mm (je Tisch)
Y-Achse	: max. 1500 mm
Z-Achse	: max. 140 mm bei WZ-D 160 / 160 mm WZ-Länge