

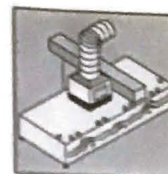
PROFI BOF711/42/16/AP

0-201-44-1334

HALCO

Original-Betriebsanleitung

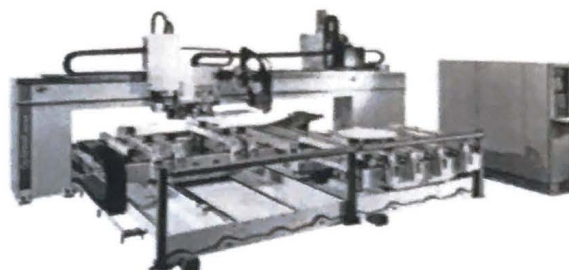




Auf dem Bearbeitungszentrum

- BOF werden aus Massivholz und Holzwerkstoffen Möbelteile oder Bauelemente spanabhebend hergestellt
- BAZ Bearbeitung genau wie BOF mit zusätzlicher Schmalflächenbeleimung

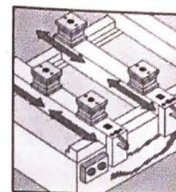
Merkmale	Werte
Achswege:	
• in X-Richtung	auftragsabhängig
• in Y-Richtung	auftragsabhängig
• in Z-Richtung	535 mm
Verfahrensgeschwindigkeit:	
• in X- und Y-Richtung	60 m/min
• in Z-Richtung	30 m/min



T:\9082\511450\0010101d.jpg

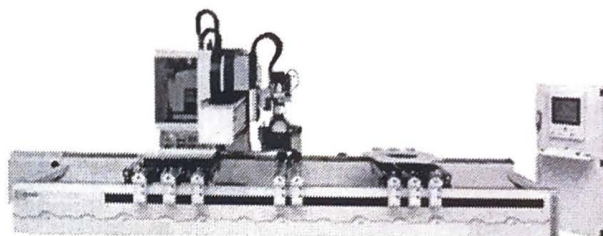
Inhalt :

1	Wartungsarbeiten	2
1.1	Druckluft – Wartungseinheit.....	3
1.2	Filter reinigen	3



Der Konsolentisch, mit automatischem Positioniersystem, ist ein voll automatisiertes System zum flexiblen Aufspannen von Werkstücken.

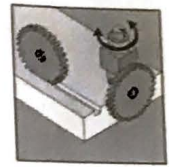
Merkmale	Werte
Vakuumspanner Fläche	114 x 160 mm
Vakuumspanner Höhe	100 mm
Anschlag Hub	180 mm
Positionieren der Konsolen und Vakuumspanner	automatisch
Vakuumversorgung	2-Kreis-Vakuumsystem



T:\9082\623170\lx00101td.jpg

Inhalt:

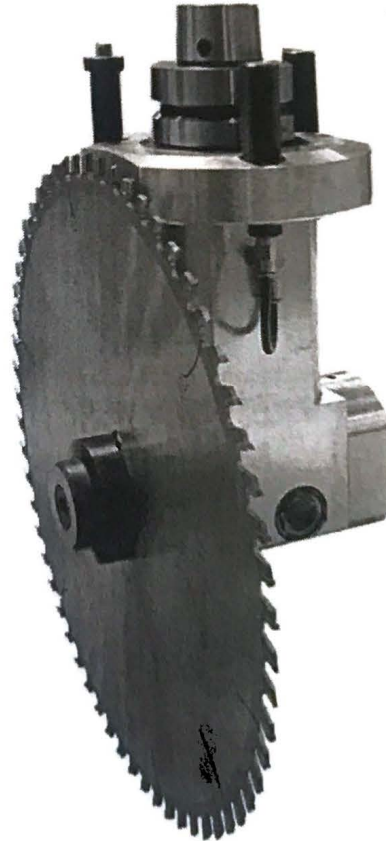
1	Wartungsarbeiten	2
1.1	Führungswagen schmieren	3
1.2	Energiezuführung prüfen	4



Das Hochleistungs-Sägeaggregat dient zum

- Sägen von Trennschnitten und Nuten in die Werkstückoberfläche
- Kappen von überstehendem Kantenmaterial
- Ausklinken von Ecken
- Formatieren

Merkmale		Werte
Eingangsdrehzahl	max.	10000 1/min
Übersetzungsverhältnis		1:0,676
Abgangsdrehzahl	max.	6750 1/min
Drehmoment	max.	22 Nm
Drehrichtung	<ul style="list-style-type: none"> • Antrieb • Abtrieb Linkslauf, Rechtslauf	
Schwenkbereich C-Achse		
		± 360 °
Sägeblattdaten		
Sägeblatt-Ø	max.	280 mm
Stammblattdicke	max.	2,2 mm
Verzahnung		wechselseitigverzahnt
Zentrierbohrung Ø		30 H7
Werkzeugaufnahme		2NL7TK42
Schmierungsart		Ölschmierung
Temperatur	max.	t = 85 ° C

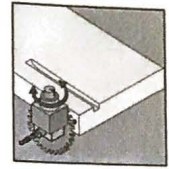


T:\W082\W34050\w0000011d.tif

Inhalt:

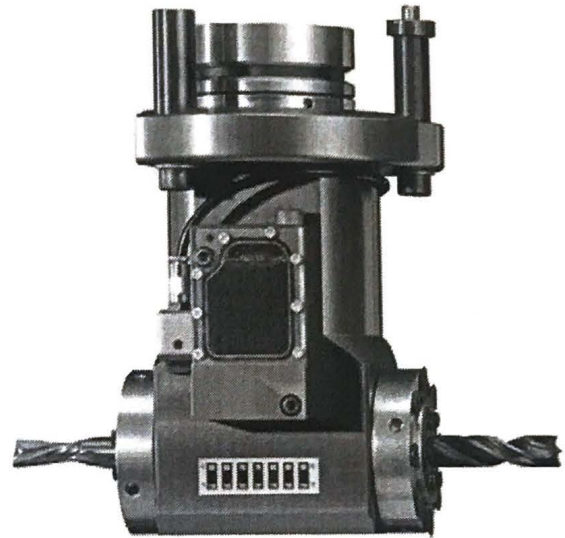
1	Wartungsarbeiten	2
1.1	Aggregat überprüfen	3
1.2	Ölwechsel	3
1.3	Ölstand kontrollieren	4





Das Kombiapparat bearbeitet Werkstücke mit Säge-, Fräs-, und Bohrwerkzeugen.

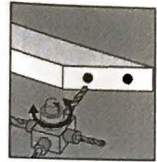
Merkmale	Werte
Übersetzungsverhältnis	1 : 1,2
Abgangsdrehzahl max.	14400 1/min
Drehrichtung	Rechts- und Linkslauf
Schwenkbereich C-Achse	± 360 °
Sägeblatt:	
• Sägeblatt Ø max.	240 mm
• Stammblattdicke max.	1...4 mm
• Zentrierbohrung	40 mm
Schaftwerkzeug	
• Spannzangenaufnahme	DIN 6499 ER25
• Schaftabmessungen	Ø 10x30 mm
• Schaftwerkzeuglänge max.	85 mm



T:\9082\635750\w00101td.jpg

Inhalt:

1	Wartungsarbeiten	2
1.1	Werkzeugaufnahme reinigen	3
1.2	Aggregat reinigen	3
1.3	Schmiermittel nachfüllen	4
1.4	Aggregat überholen	4



Mit dem Bohr- und Fräsaggregat lassen sich horizontale Bohrungen und Fräsungen durchführen.

Merkmale	Werte
Drehrichtung	Rechts- und Linkslauf
Schwenkbereich C-Achse	$\pm 360^\circ$
Spannzangenaufnahme	DIN 6499 ER25
Spannbereich	1...16 mm
Spannzangen-Ø Standard	10 mm
Werkzeug-Ø max.	16 mm
Werkzeuglänge (Ausstand) max.	50 mm

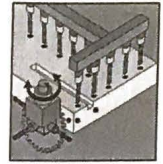


T:\9082\662122\X00101TD.TIF

Inhalt:

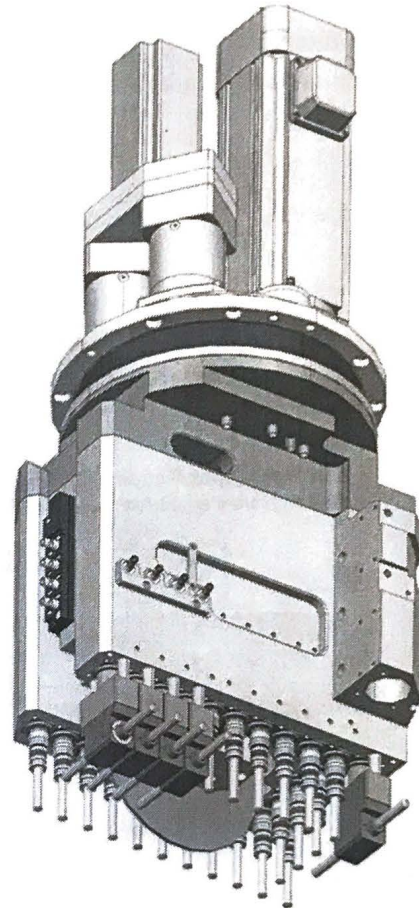
1	Wartungsarbeiten	2
1.1	Werkzeugaufnahme reinigen	3
1.2	Aggregat generalüberholen	3





Mit dem Mehrspindel-Bohraggregat können vertikale und horizontale Einzel- oder Lochreihenbohrungen und Sägeschnitte unter beliebigen Winkeln durchgeführt werden.

Merkmale	Werte
Vertikale Bohrspindeln	20
Horizontale Bohrspindeln	10
Bohrspindelabstand	32 mm
Motorleistung	2,7 kW
Drehzahl der Bohrspindeln	5600 ... 7500 1/min
Bohrer	
• Schaftdurchmesser	10 mm
• Gesamtlänge	70 mm
• Durchmesser in vertikaler Bohrspindel	
max.	35 mm
• Durchmesser in horizontaler Bohrspindel	
max.	10 mm
Bohrtiefe	max. 40 mm
Säge	
• Durchmesser	200 mm
• Schnittbreite	max. 5 mm
• Schnitttiefe	max. 25 mm
• Schnitttiefe Kappen	
max.	68 mm
CNC-Schwenkwinkel	+/- 180°



T:\9082\666210\lx00100td.jpg

Inhalt:

1	Wartungsarbeiten	2
1.1	Aggregat reinigen	3
1.2	Öl nachfüllen	4
1.3	Ölmenge einstellen	5