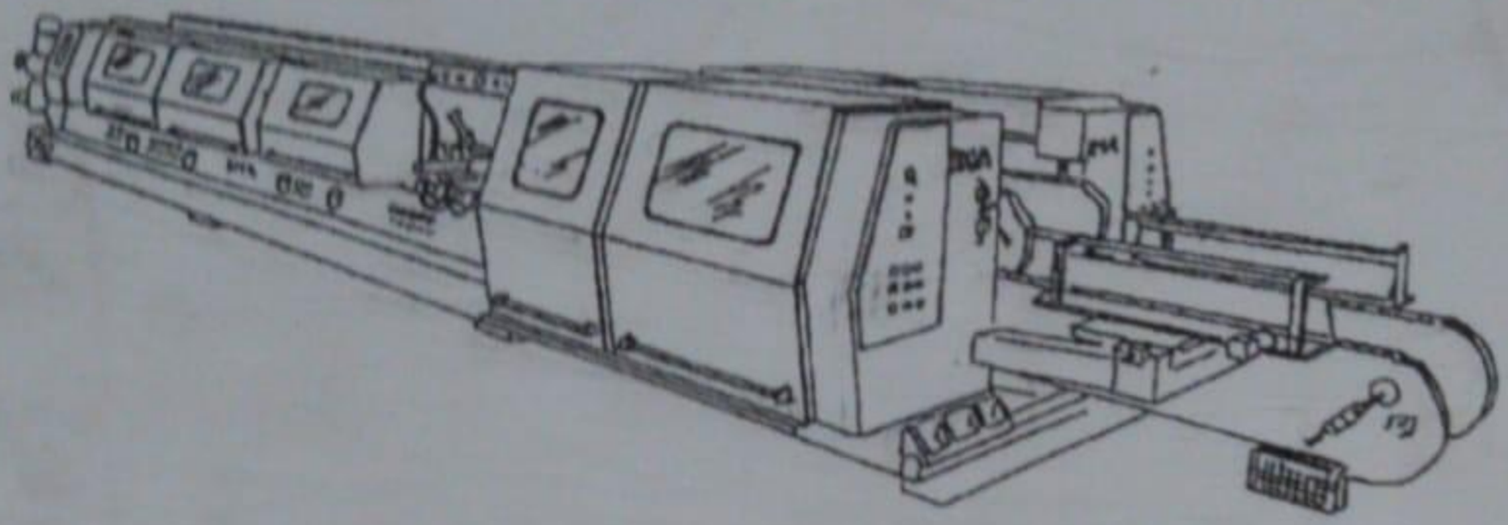

Ersatzteilliste

COMBIMA/K/II/R75/1980/F/R/SO2

Komm. Nr.:	13193
Baujahr:	1996
Kunde:	Coesfelder Holzwerke

DAR Holzstaub geprüft

ACHTUNG!
Bei allen Ersatzteile - Bestellungen bitte unbedingt die Maschinen - Nr. angeben.

IMA Maschinenfabriken
Klessmann GmbH
D-32292 Lübbecke · Postfach 1246
D-32312 Lübbecke · Industriestraße 3
Tel. (05741) ☏ 331-0 · Fax (05741) 9770

Die Verleimung wird von EVA auf PU Kleber umgestellt. Dazu wird der vorhandene Vorschmelzer demontiert und ein PU Vorschmelzer montiert.

Eine neue Leimangabe wird montiert. Diese ist mit einer Leimwalzenkordierung von 1,2 mm versehen.

Gemäß unseren derzeit gültigen Verkaufsbedingungen liefern wir Ihnen :

Pos.	Verkaufsnummer	Sachnummer	Menge	ME	Einzelpreis
	Für Maschineneinlaufbereich, vor dem Formatbereich (Nachrüstung)				
10	IKL660797		1	St	
	Trennmittelangabe oben und unten				
	IKL603801		2	St	
	fest montiert, nicht verstellbar				
	links, kompl. mit Penumatikmaterial				
	vorgesehene Auslieferung am		15.03.2013		
20	IKL660797		1	St	
	Trennmittelangabe oben und unten				
	IKL603801		2	St	
	fest montiert, nicht verstellbar				
	rechts, kompl. mit Pneumatikmaterial				
	vorgesehene Auslieferung am		15.03.2013		
	Für Verleimteil 04.1569, PU-Ersatzleimangaben für gerade Kante				
30	235199		1	St	
	LEIMANGABE,LINKS				
	SCHNELLVERSCHLUSS				
	Warennummer...: 84669280				
	Zchg.-Nr. : 04.0832.0.106				
	Abmessung : 50,000mm/EXTERN/2RE/SERVICE				
	mit feiner Leimwalze für PU-Kleber				
	vorgesehene Auslieferung am		15.03.2013		

IMA

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG 14380466
Datum : 11.01.2013

Kommission : 14084167
Seite: 3 Halco GmbH

Pos.	Verkaufsnummer	Sachnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag
40	235200		1	St		

LEIMANGABE,RECHTS
SCHNELLVERSCHLUSS
Warennummer...: 84669280
Zchg.-Nr. : 04.0832.0.106
Abmessung : 50,000mm/EXTERN/2RE/SERVICE
mit feiner Leimwalze für PU-Kleber

vorgesehene Auslieferung am 15.03.2013

Für Nachbearbeitungsbereich (Nachrüstung)

50	IKL658541		1	St		

Profilziehklingenaggregat 08.519
(nicht bei V-Maschinen)
Zum Nachschaben eines oberen und unteren gefrästen Viertelkreisprofiles an aufgeleimten Kunststoffkanten. Mit voreinstellbaren HM-Ziehklingenwerkzeugen zum bequemen und schnellen Wechseln. Mit horizontaler und vertikaler Tastung. Mit manueller horizontaler Verstellung mit mechanischen Digitalanzeigen.
Wenn das Aggregat nicht eingeschaltet ist, wird es pneumatisch horizontal und vertikal ausgerückt.
Mit Einzelabsaugstutzen und Späneauffangkasten, min. Werkstückdicke 12 mm

T592 1 St
ohne Werkzeug
links, kompl. mit Pneumatikmaterial

vorgesehene Auslieferung am 15.03.2013

60	IKL658541		1	St		

Profilziehklingenaggregat 08.519
(nicht bei V-Maschinen)
Zum Nachschaben eines oberen und unteren gefrästen Viertelkreisprofiles an aufgeleimten Kunststoffkanten. Mit voreinstellbaren HM-Ziehklingenwerkzeugen zum bequemen und schnellen Wechseln. Mit horizontaler und vertikaler Tastung. Mit manueller horizontaler Verstellung mit mechanischen Digitalanzeigen.
Wenn das Aggregat nicht eingeschaltet ist, wird es pneumatisch horizontal und vertikal ausgerückt.
Mit Einzelabsaugstutzen und Späneauffangkasten, min. Werkstückdicke 12 mm

IM

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG 14380466
Datum : 11.01.2013

Kommission : 14084167
Seite: 4 Halco GmbH

Pos.	Verkaufsnummer	Sachnummer	Menge ME	Einzelpreis	Betr
	T592 ohne Werkzeug rechts, kompl. mit Pneumatikmaterial		1 St		
	vorgesehene Auslieferung am		15.03.2013		
70	IKL661652 Ziehklinge 08.521, zum Entfernen von Schmelzkleberresten aus dem Randbereich der Werkstückober-/ und -unterkante, mit Höhentastkufe, Einzelabsaugstutzen, Abblasdüse, sowie einer oberen und unteren Schneidplatte, mit manueller horizontaler Positionierung. links, kompl. mit Pneumatikmaterial		1 St		
	vorgesehene Auslieferung am		15.03.2013		
80	IKL661652 Ziehklinge 08.521, zum Entfernen von Schmelzkleberresten aus dem Randbereich der Werkstückober-/ und -unterkante, mit Höhentastkufe, Einzelabsaugstutzen, Abblasdüse, sowie einer oberen und unteren Schneidplatte, mit manueller horizontaler Positionierung. rechts, kompl. mit Pneumatikmaterial		1 St		
	vorgesehene Auslieferung am		15.03.2013		
90	IKL660796 Sprühdüsen oben und unten zum Auftragen von Reinigungsmitteln		1 St		
	IKL603801 fest montiert, nicht verstellbar links, kompl. mit Pneumatikmaterial		2 St		
	vorgesehene Auslieferung am		15.03.2013		
0	IKL660796 Sprühdüsen oben und unten zum Auftragen von Reinigungsmitteln		1 St		
	IKL603801 fest montiert, nicht verstellbar rechts, kompl. mit Pneumatikmaterial		2 St		

IMA

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG 14380466
Datum : 11.01.2013

Kommission : 14084167
Seite: 5 Halco GmbH

Pos.	Verkaufsnummer	Sachnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag
	vorgesehene Auslieferung am		15.03.2013			
110	IKL660626					
	Schwabbelaggregat 08.617-2		1	St		
	Zum Reinigen und Polieren der angeleimten Papier- und Kunststoffkanten.					
	Mit einem unteren und oberen Motor, 180 W, 50 Hz, 1400 UpM, mit 2 Stück Polierscheiben 50 x 160 x 19 mm. Die Motore arbeiten im Gleichlauf und sind sowohl schrägge-stellt, als auch in Vorschubrichtung geschwenkt. Jeder Motor ist individuell vertikal einstellbar Inkl. Anbaumöglichkeit für Reinigungsmittel-Sprühdüse.					
	IKL658712					
	pneumatische Ausrückvorrichtung für das Schwabbelaggregat 08.612 od. 08.617-2 / 08.617-4 links, kompl. mit Befestigungs- und Pneumatikmaterial		1	St		
	vorgesehene Auslieferung am		15.03.2013			
120	IKL660626					
	Schwabbelaggregat 08.617-2		1	St		
	Zum Reinigen und Polieren der angeleimten Papier- und Kunststoffkanten.					
	Mit einem unteren und oberen Motor, 180 W, 50 Hz, 1400 UpM, mit 2 Stück Polierscheiben 50 x 160 x 19 mm. Die Motore arbeiten im Gleichlauf und sind sowohl schrägge-stellt, als auch in Vorschubrichtung geschwenkt. Jeder Motor ist individuell vertikal einstellbar Inkl. Anbaumöglichkeit für Reinigungsmittel-Sprühdüse.					
	IKL658712					
	pneumatische Ausrückvorrichtung für das Schwabbelaggregat 08.612 od. 08.617-2 / 08.617-4 rechts, kompl. mit Befestigungs- und Pneumatikmaterial		1	St		
	vorgesehene Auslieferung am		15.03.2013			
130	IKL655850					
	Automatisches PU-Abschmelzsystem Quickmelt 283.203 direkt dem Kleberbehälter zugeordnet, mit einem Verschluß am Abschmelzausfluß und		1	St		

Pos.	Verkaufsnummer	Sachnummer	Menge ME	Einzelpreis	Betrag
	einer Niveauregelung für das Auftragsbecken, für 2 kg Dosengebinde, Abschmelzleistung ca. 8-10 kg/h links vorgesehene Auslieferung am 15.03.2013				
140	IKL655850 Automatisches PU-Abschmelzsystem Quickmelt 283.203 direkt dem Kleberbehälter zugeordnet, mit einem Verschluß am Abschmelzausfluß und einer Niveauregelung für das Auftragsbecken, für 2 kg Dosengebinde, Abschmelzleistung ca. 8-10 kg/h rechts vorgesehene Auslieferung am 15.03.2013		1 St		
150	900840 Halterung fü PU-Abschmelzer vorgesehene Auslieferung am 15.03.2013		2 St		
160	235199 LEIMANGABE,LINKS SCHNELLVERSCHLUSS Warennummer...: 84669280 Zchg.-Nr. : 04.0832.0.106 Abmessung : 50,000mm/EXTERN/2RE/SERVICE mit feiner Leimwalze für PU-Kleber vorgesehene Auslieferung am 15.03.2013		1 St		
170	235200 LEIMANGABE,RECHTS SCHNELLVERSCHLUSS Warennummer...: 84669280 Zchg.-Nr. : 04.0832.0.106 Abmessung : 50,000mm/EXTERN/2RE/SERVICE mit feiner Leimwalze für PU-Kleber vorgesehene Auslieferung am 15.03.2013		1 St		
180	10566686 Elektrik/Elektronik/Software-Anteil für Retrofitaufträge DLT Warennummer...: 84669280 Zchg.-Nr. : .. vorgesehene Auslieferung am 15.03.2013		1 St		

IMA

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG 14380466
Datum : 11.01.2013

Kommission : 14084167
Seite: 7 Halco GmbH

Pos.	Verkaufsnummer	Sachnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag
190	730306 GRUNDSTEUERBAUGRUPPE IFB661-STRECKE Warennummer...: 84669280 Zchg.-Nr. : 102.99.02.91 vorgesehene Auslieferung am 15.03.2013		1	St		
200	37421 DIGITALAUSGABE SIMATIC S5 POTENTIALGEB. Warennummer...: 85389091 Abmessung : 24,000V/500,000mA/32-Aus vorgesehene Auslieferung am 15.03.2013		1	St		
210	37419 FRONTSTECKER SIMATIC S5 F.CRIMPANSCHL. Warennummer...: 85369010 Abmessung : 42-pol vorgesehene Auslieferung am 15.03.2013		1	St		
220	37420 DIGITALEINGABE SIMATIC S5 POTENTIALGEB. Warennummer...: 85389091 Abmessung : 24,000V/32-Ein vorgesehene Auslieferung am 15.03.2013		1	St		

Es handelt sich bei diesen Pos. um speziell zugekaufte/ angefertigte Kommissionsware, eine Rückgabe solcher Bauteile ist nicht möglich.

Benötigte Schleppkabel werden nach Aufwand berechnet.
bei nicht ausreichenden Platzverhältnissen in den Schalt-anlagen, wird ein Schaltschrank benötigt.
Kosten ca. 3.100 ,- EUR.

- Der Auftrag erfolgt auf Basis der uns bekannten Ausrüstung der Maschine. Änderungen aufgrund eines anderen Ausrüstungsstandes gehen zu Lasten des Käufers.
- Dieser Auftrag basierf auf der IMA-Standardsoftware inclusive der Standard-Bildschirmmasken. Kunden-spezifische Anforderungen sind hierin nicht enthalten.
- Inwieweit zusätzliche Elektronikkomponenten berück-