

1
2
3
4

Bedienungsanleitung SHW - UF 21/31/41

Maschine Nr.

41254

SHW-GmbH, D-7080 Aalen-Wasseralfingen
Telefon: Aalen (07361) 5021
Telex: 713 832
Telefax: (07361) 502 641
Telegramm: SHW Wasseralfingen

SHW

Vorschubantriebe

Fahrwege :

	UF 21	UF 31	UF41
X (Tisch waagrecht) :	850 mm	1000 mm	1000 mm
Y (Spindelstock waagrecht) :	600 mm	700 mm	700 mm
Z (Tisch senkrecht) :	600 mm	600 mm	725 mm
Pinole im Fräskopf : (von Hand)	115 mm	115 mm	115 mm
(motorisch)	95 mm	95 mm	95 mm

Vorschübe stufenlos :

2 - 4000 mm/min

Eilgang :

horizontal	6000 mm/min
vertikal	4000 mm/min

Drehmomente an den einzelnen Achsmotoren :

X :	14 Nm
Y :	14 Nm
Z :	18 Nm
Rundtisch :	10 Nm

Hauptantrieb

Spindelstock mit 2 - Spindel - Schrägrevolverkopf

Umschlagzeit von horizontaler auf vertikale Spindel:	6 sec
Antriebsmotor :	20 KW - DC
Vorgelege :	2 - stufig mit automatischer Umschaltung

Drehzahlbereich :	36 - 1800 min ⁻¹
als Option :	36 - 2500 min ⁻¹

Spindelkonus DIN 2080 oder 69871 :	SK 40 oder SK 50
Werkzeugspannung :	hydromechanisch
Spannkraft waagrecht :	1600 kg
senkrecht :	1000 kg
Senkrechtfräskopf :	+ / - 90° schwenkbar

Frästischausführungen (wahlweise)

• **Starrer Winkeltisch**

Aufspannfläche	1200 x 650
Zentrierbohrung	Ø 40 mm H7 x 20 tief
T - Nuten	7 Stück 18 H7 DIN 650
T - Nutenabstand	80 mm
maximale Tischbelastung	ca. 1000 kg

• **Koordinaten - Frästisch**

Aufspannfläche	1400 x 650
aufgebaut auf starren Winkel mit um 360 ° drehbarer Frästischplatte	
Indexierung	4 x 90°
Zusätzliche Frästischbewegung von Hand	längs 500 mm quer 250 mm
T - Nuten	6 Stück 18H7 DIN 650
Nutenabstand	80 mm
maximale Tischbelastung	ca. 1000 kg

• **Einbau - Rundtisch**

Aufspannfläche	900 x 700 mm	1100 x 840 mm
Teilgenauigkeit	< / = 12 sec; über direktes Meßsystem	
Drehgeschwindigkeit	4 min ⁻¹	
Zentrierbohrung	Ø 40mm H7, 20 mm tief	
T - Nuten	Anzahl 7	9
	Größe	18 mm H7 DIN 650
	Abstand	80
Querverstellung (von Hand)	200 mm	125 mm
Tischbelastung maximal	1000 kg	

Tischbelastung bei hydraulischer Kipp- und Neigeinrichtung maximal 850 kg