

4 Technische Daten der Maschine

4.1 Technische Daten

Maschinentyp		NEF 400	NEF 600	
Arbeitsbereich				
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	400	600	
Umlauf durchmesser über Planschieber	mm	270	410	
Drehlänge	mm	650	1.200	
Planweg (x)	mm	220	320	
Längsweg (z)	mm	700	1.250	
Hauptspindel				
Spindelkopf - Ø nach DIN 55026 A (äußerer Lochkreis)	mm	A6	A8	
Spindel Ø im vorderen Lager	mm	90	120	
Spindelbohrung	mm	65	90	
Hohlkegel der Spindelnase	metr.	72 (MK5)	100 (MK 6)	
Spannfutter	mm	200	250	
Antriebsleistung	40/100% ED	kW	15/12	24/18
Drehmoment max.	100% ED	Nm	400/320	720/560
Drehzahl, max.		min ⁻¹	4.000	3.000
Kreuzschlitten X/Z				
Planweg X	mm	220	320	
Längsweg Z	mm	700	1250	
Kugelrollspindel	X/Z (dxh)	mm	32x5	40x6
Eilganggeschwindigkeit	X/Z	m/min	15	15
Vorschubkraft	X/Z	kN	3/6	7/12
Werkzeugträger				
Anzahl der Werkzeugstationen Direktaufnahme			8	8
Schaftquerschnitt	mm	20x20		25x25
Schlüsselweite WZ-Scheibe	mm	220		304
Schaftdurchmesser für Bohrstangen	mm	25		32

* Option Kraftspanneinrichtung