MÜLLER	**Technische Daten**	Ident. Nr. : 30010
		Seite : 1 von 1
		Gez. : Ordung M.
		Datum : 09.08.1994
		Index : A

30010 Abmessungen und Leistung

- Abmessungen der Maschine

Höhe ca.	4,5	m
Breite ca.	3,2	m
Tiefe ca.	2,6	m
Gewicht ca.	48 000	kg
Gesamtanschlußwert ca.	48	kW

- Leistung

Maximaler Druck bei 10 mm. vor UT	4 000	kN
Arbeitsvermögen bei 35 ..... Hüben / min Einzelhub ca.	55 030	Nm
Arbeitsvermögen bei 35 ..... Hüben / min Dauerlauf ca.	40 000	Nm

MÜLLER	**Technische Daten**	Ident. Nr. : 30030
		Seite : 1 von 2
		Gez. : Ordung M.
		Datum : 10.08.1994
		Index : A

Hr. Heinrich Fa. Gepees

30030 Werkzeugeinbauraum - Zweiständer und Kniehebelpressen

Tel 09254/78-40

◆ Arbeitsbereich

Lichte Ständerweite unterhalb der Stößelführungen	1670	mm
Lichte Weite zwischen den Stößelführungen	1230	mm
Größte Entfernung zwischen aufgelegter Tischplatte und Stößel, größter Hub und Stößelverstellung oben	650	mm
UT max	530	

◆ Aufspanntisch

Aufspannfläche : Breite * Tiefe	1600 x 1000	mm
Stärke der Tischplatte	150	mm
Durchgang im Pressentisch	750 x 300	mm
Aufspannut T - Form	8	Stck
Aufspannut Breite (DIN 650)	28	mm
Aufspannut für Schraubenabmessung	M 24	mm

◆ Stößel

Hub des Stößels	120	mm
Anzahl der Hübe im Dauerlauf	20 - 55	min^{-1}
zulässige Hubzahlausnutzung im Einzelhub	25	min^{-1}
Höhenverstellung des Stößels	160	mm
Aufspannfläche : Länge * Breite	1200 x 1000	mm
Zapfenloch	/	mm
Aufspannut T - Form	4	Stck
Aufspannut Breite (DIN 650)	28	mm
Aufspannut für Schraubenabmessung	M 24	mm
Freiweg der Überlastsicherung	12	mm
Antriebsleistung des Stößelverstellmotors	0,75	kW
max. Gewicht des Werkzeugoberteils (ohne Stößelgewichtsausgleich)	1000	kg

MÜLLER	**Technische Daten**	Ident. Nr. : 30030
		Seite : 2 von 2
		Gez. : Ordung M.
		Datum : 10.08.1994
		Index : A

Luftdruck zum Ausgleich der bewegten Massen
(nur bei Stößelgewichtsausgleich) 3,5 ..... bar

Luftdruck pro 100 kg Werkzeugoberteilgewicht
(nur bei Stößelgewichtsausgleich) 0,05 ..... bar

Stoßel eigengewicht 8 Tonnen

Übersicht (Dämpfungsbaustein) Bremszeit 0,4 sec.
" Startzeit 0,1 sec.
" Überwachungszeit 3 sec.

MÜLLER	**Technische Daten**	Ident. Nr. : 30040
		Seite : 1 von 1
		Gez. : Ordung M.
		Datum : 10.08.1994
		Index : A

30040 Antrieb - Hydraulische Kupplung

◆ Schwungrad

Drehzahl	112 - 307	min^{-1}
Keilriemengröße	SPB x 4750	mm
Anzahl der Keilriemen	4	Stck

◆ Antrieb

Drehstrommotor	4,5 - 45	kW
Bauform	B 3	
Drehzahl	230 - 2300	min^{-1}
Netzspannung	400	V

◆ Hydraulische Kupplung

Typ	0-123-310-86-000-678	
Betriebsdruck	60	bar
Antriebsleistung - Hydraulikaggregat	1,5	kW
Nachlauf (effektiver Bremsweg) = Kurbelwellendrehung	15	°
Nachlauf - Grenzwert = Kurbelwellendrehung	30	°
Zweihand - Sicherheitsabstand (Nachlaufgrenzwert)	400	mm