Bedienungsanleitung

IRCO - Elektrovorschub und Werkstoffführung DSN

(gültig ab Maschinen-Nr. 400 028 50 und folgende)

3.0 Technische Daten Elektrovorschub und Werkstoffführung DSN

Für Werkstoff-Länge: Standard für Werkstofflänge 3, 4 oder 6Meter

Für Werkstoff-Durchmesser: 2 - 125 mm

Abmessungen und Gewicht: typenabhängig

Dauerschalldruckpegel: > 70 dB (A)

Weitere Daten siehe Auswahltabelle:

Standard-Typenreihe:

Lichte Weite Zugrohr	Stangen-Ø		Stangendurchgänge im IRCO-Führungsrohr											Typen-Bezeich-nung
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	max.	min.	jeweils max. Stangen-Ø											
17	16	2	16	15	13	10	7	5	3					16.7
19	18	2	18	15	13	10	7	5	3					18.7
22	20	2	20	18	15	13	10	7	5	3				20.8
24	22	2	22	20	18	15	13	10	7	5	3			22.9
26	24	2	24	20	18	15	13	10	7	5	3			24.9
28	26	2	26	23	20	18	15	13	10	7	5	3		26.10
32	30	6	30	28	24	20	17	13	9					30.7
32	30	3	30	28	24	20	17	13	11	9	7	5		30.10
34	32	6	32	28	24	20	17	13	9					32.7
34	32	3	32	28	24	20	17	13	11	9	7	5		32.10
36	34	4	34	30	26	22	19	15	11	7				34.8
36	34	3	34	32	28	24	20	17	13	11	9	7	5	34.11
38	36	4	36	30	26	22	19	15	11	7				36.8
38	36	3	36	32	28	24	20	17	13	11	9	7	5	36.11
42	40	5	40	35	30	25	20	16	11					40.7/5
42	40	4	40	38	34	30	26	22	19	15	11	7		40.10
44	42	5	42	35	30	25	20	16	11					42.7/5
44	42	4	42	38	34	30	26	22	19	15	11	7		42.10
47	45	5	45	40	35	30	25	20	16	11				45.8/5
48	46	9	46	42	38	34	30	26	22	19	15			46.9
52	50	12	50	44	38	32	26	20	17					50.7
52	50	4	50	45	40	35	30	25	20	16	11	6		50.10/5
54	52	12	52	44	38	32	26	20	17					52.7
54	52	4	52	45	40	35	30	25	20	16	11	6		52.10/5
56	54	5	54	50	45	40	35	30	25	20	16	11		54.10/5
58	56	5	56	50	45	40	35	30	25	20	16	11		56.10/5
62	60	8	60	54	48	42	36	30	24	19	13			60.9
62	60	13	60	55	50	45	40	35	30	25	20			60.9/5
62	60	10	60	55	50	45	40	35	30	25	20	16		60.10/5
64	62	8	62	54	48	42	36	30	24	19	13			62.9
64	62	13	62	55	50	45	40	35	30	25	20			62.9/5
64	62	10	62	55	50	45	40	35	30	25	20	16		62.10/5
65	63	13	63	60	55	50	45	40	35	30	25	20		63.10/5
67	65	13	65	60	55	50	45	40	35	30	25	20		65.10/5
69	67	13	67	60	55	50	45	40	35	30	25	20		67.10/5
72	70	18	70	65	60	55	50	45	40	35	30	25		70.10/5
74	72	18	72	65	60	55	50	45	40	35	30	25		72.10/5
82	80	28	80	75	70	65	60	55	50	45	40	35		80.10/5
84	82	28	82	75	70	65	60	55	50	45	40	35		82.10/5
92	90	38	90	85	80	75	70	65	60	55	50	45		90.10/5
94	92	38	92	85	80	75	70	65	60	55	50	45		92.10/5
102	100	45	100	90	85	80	75	70	65	60	55			100.9/5
112	110	55	110	100	90	85	80	75	70	65				110.8/5
122	120	50	120	110	100	90	80	70	60					120.7

Sprechen Sie mit uns - wir beraten Sie gerne.

5.0 Die Elektrik/Elektronik

Zum Betrieb der Anlage muß maschinenseitig ein entsprechendes Interface vorhanden sein (Hard- und Software).

Hinweis: Nach CE-Norm muß die Anlage sofort ihren Betrieb unterbrechen, wenn die Schutzhauben an der Drehmaschine geöffnet werden. Dieses Signal muß dem Ladesystem von der Drehmaschine in irgendeiner Form angeboten werden.

Der Drehmaschinentyp muß bei Bestellung der Anlage angegeben werden.

Die Versorgungsspannung erhält die Anlage durch den/die Interface-Stecker von der Drehmaschine.

Versorgungsspannung:	3 x 400 V (Standard) (andere auf Wunsch) Absicherung 16 A (über die Drehmaschine)
Steuerspannung:	24 V DC (Standard)
Achtung:	Erdung und Nullung nach den örtlichen EVU-Vorschriften! Vor Inbetriebnahme der Anlage sämtliche Kontaktschrauben auf festen Sitz prüfen!

5.1 Gerätebeschreibung Phasenanschnittsteuerung

Funktionsbeschreibung der Reglerplatine WST-3:

Die Reglerplatine WST-3 dient zur Geschwindigkeitsregelung der 3phasigen Elektromotoren. Als Regelelemente werden zwei Triacs in zwei Phasen verwendet. Die dritte Phase ist direkt an den Elektromotor angeschlossen.

Die Ansteuerung der Triacs (zwischen Sperrung und Durchlaß) wird über eine elektronische Schaltung mit einem Drehpotentiometer - stufenlos einstellbar - erreicht.

Die Steuerungselektronik ändert den Zündpunkt beider Triacs. Mit den Trimmern P1 und P2 werden beide Kanäle so eingestellt, daß beide Triacs möglichst parallel laufen (gleiche Spannungen in den geregelten Phasen).

5.2 Elektrische Schaltpläne

Die elektrischen Schaltpläne sowie das Blockbild der elektronischen Steuerung sind für jede Maschine typenspezifiziert und liegen jeder ausgelieferten Maschine im Elektronik-Schaltschrank bei.

MASCHINENKARTE

24.04.98

IRCO Elektro-Vorschub

KUNDE	BEST.-NR.	BEST.-DATEN	LIEFERANSCHRIFT	MASCHINEN-NR.	AUFTR/RG/LIEF. NR.
HITACHI SEIKI EUROPE	1.075	Frau Rolke	Hitachi Seiki GmbH Erftstr. 38 41238 Mönchengladbac	40 003 155	150583/60200/78236

MASCHINE	SPINDELHöHE	SPINDELLANGE	AUSSCHWENKBER.	LW IM ZUGROHR	SPANNZYLINDER
HITACHI SEIKI HT20R	1015 mm	1127 mm	500 mm	51 mm	

FöHRUNGSROHR DS 50.7

Länge	Aussen-Ø
5000 mm	180 mm

ROHR:	24x3,0	28x3,0	34x3,0	40x3,0	46x3,0	52x3,0	60x4,0
LW :	18	22	28	34	40	46	52
Schl:	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

WERKSTOFFSCHIEBER

Gesamtlänge: 1550 mm

Mitnehmer-Ø: 12 mm

Ø :	17	20	26	32	38	44	50
Gesamthöhe:	49	50,5	53,5	56,5	59,5	62,5	65,5

AUSLEGEARM	WELLE AUS-legearm	WELLE MOTOR-haltering	ROHRENDE-MITTE vord.Haltering	VERBINDUNGS-schiene	KETTENSCHUTZR. Länge	STANDERHöHE vorn(ST2)	hinten(ST2)
60x50x800 mm	40x1 mm	40x1 mm	700 mm	100x100x3x2588 mm	5250 mm	830 mm	840 mm

FARBE	öL	FABRIKAT	INHALT	HYDRAULIK-öL	ABSTANDSMASS HAUBE
RAL5015/1013	Ja	Weiss	40 Liter	ISO VG 100	215 mm

REGLER	SPEISESPANNUNG	STEUERSPANNUNG	ENDSCHALTER	MOTOR	KETTE	öLABSTREIFER
ST1HIT.CE 200V/24V/S/AE 1360	200/50 V/Hz	24 V	Schliesser	7410	1/2"X1/8"	Ø 120

SPINDELEINSATZROHRE (LW): 18 | 22 | 28 | 34 | 40 | 46 |

Länge: 1230 mm ABLAGESTANDER mit 6 Buchsen LW: 54 mm

geprüft von : GRM am: 24.04.98 BEMERKUNG: GESTELL RAL1013 HAUBEN RAL5015

ausgeliefert : 24.04.98 BEMERKUNG: