WARTUNGSHANDBUCH

FH450S
HORIZONTAL-BEARBEITUNGSZENTRUM

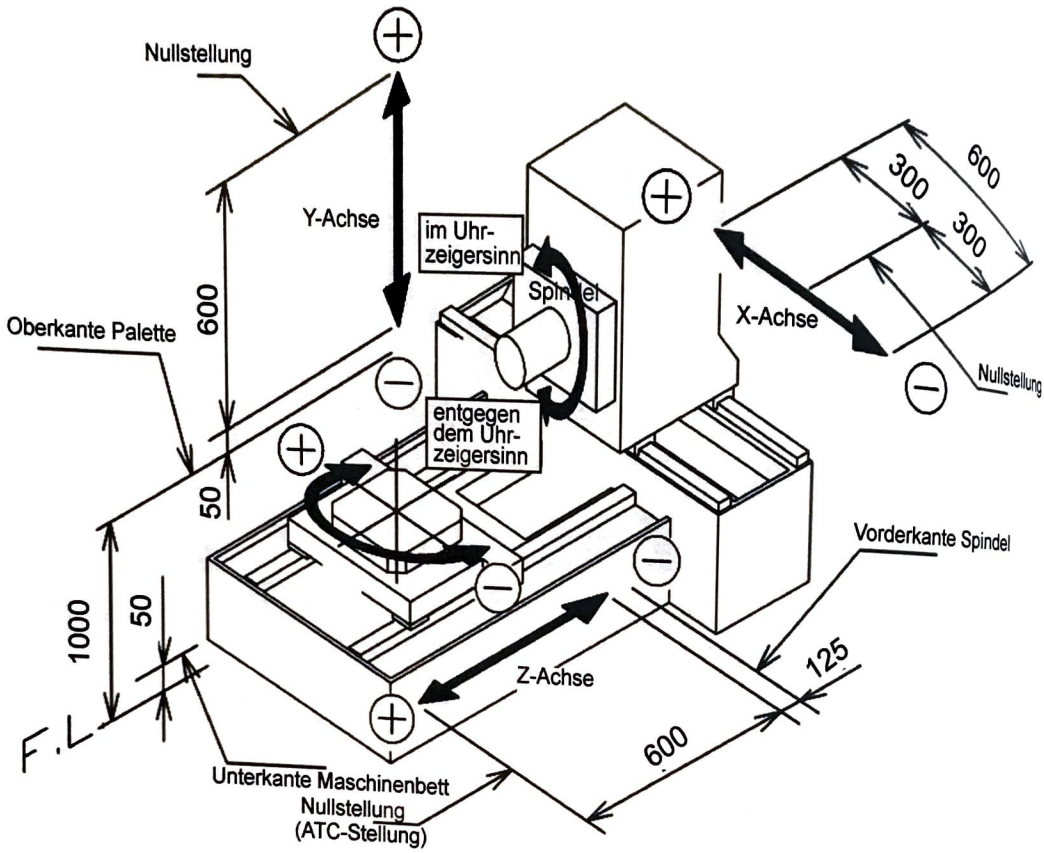
(FANUC - 31i)

TOYODA MACHINE WORKS, LTD.

2.2 Technische Daten der Maschine

			Einheit	FH450S
Tisch	Abmessungen Palette		mm	□450
	Positionierwinkel des Drehtisches			1°
	Höhe Palette		mm	1100
Verfahrweg	X-Achse		mm	600
	Y-Achse		mm	600
	Z-Achse		mm	600
	Abstand zwischen Spindelspitze und Tischmitte		mm	125~750
	Abstand zwischen Spindelachse und Oberkante Palette		mm	50~650
Vorschub	Eilgang (gleich für X-, Y-, und Z-Achsen)		m/min	50
	Schneidvorschub (gleich für X-, Y-, und Z-Achsen)		m/min	0.001~30
Spindel	Spindeldrehzahl		min^{-1}	50~15.000
	Spindel-Ø (Innen-Ø vorderes Lager)		mm	80
	Kegel der Spindelspitze			ISO R297/Kegel Nr. 40
ATC (Autom. Werkzeug-wechsler)	Anzahl Werkzeuge		Satz	40
	Werkzeug (Ø × Länge)		mm	Ø75 × 350
	Werkzeuggewicht		kg	8
	Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)		s	1.3
	Verwendetes Werkzeug	Halter		JIS BT40
		Anzugsbolzen		HSKA63
Motor	Spindelmotor 15 min. Betrieb / Dauerbetrieb		kW	22/18.5
	Motor für Hydraulikpumpe		kW(P)	3,7(4)
Stellfläche / Maschinen-gewicht	Platzbedarf (Breite × Tiefe)		mm	2520 × 5380
	Maschinengewicht		kg	12.000
Füllmengen und Leistungen	Betriebsöl		L	53
	Schlittenschmieröl / Spindelkopfschmieröl		L	2,9
	Spindelkopfkühlöl / Kühlöl für Kegelumlaufspindel		L	20
	Druckluftquelle		NL/min	900 (bei 0.4~0.5MPa)
	Anschlussleitung		kVA	51
Leistung	Positioniergenauigkeit * (X-,Y- Z-Achsen)		mm	±0.003 (±0.0015: Regelkreis)
	Wiederholgenauigkeit * (X-,Y- Z-Achsen)		mm	±0.0015 (±0.001: Regelkreis)
	Zuladung Palette		kg	400
	Axialbelastung		N	9.800

2. GESAMTANSICHT DER MASCHINE

2.1.2 Bewegungsachsen

FH450