

WARTUNGSGINFORMATION

Die Wartungshandbücher setzen sich einschließlich des vorliegenden Handbuchs aus den folgenden drei Dokumenten zusammen: WARTUNGSANLEITUNG, WARTUNGSGINFORMATION und INSTALLATIONSHANDBUCH.

Anwendbare Modelle

DL-151
DL-151MC
DL-151Y

Anwendbare NC-Einheit

MSC-501
MSD-501
MSD-501II

Vor Inbetriebnahme, Wartungsarbeiten und der Programmerstellung sind die von Mori Seiki, dem Hersteller der NC-Einheit sowie den Herstellern der Zusatzeinrichtungen mitgelieferten Handbücher sorgfältig zu lesen, da das Verständnis der darin beschriebenen Informationen Voraussetzung für einen sicheren Maschinenbetrieb ist.
Bewahren Sie die Handbücher sorgfältig auf.

MORI SEIKI

2. MASCHINENSPEZIFIKATIONEN



Einheit: mm

DL-Reihe		DL-151	DL-151MC	DL-151Y
Arbeitsraum	Umlaufdurchmesser über Bett	Nr. 1, 2: 420		
	Maximaler Abstand zwischen den Spindelnasen	1020		
	Maximaler Drehdurchmesser	Nr. 1, 2: 200		
	Standardmäßiger Drehdurchmesser	Nr. 1, 2: 150		
	Maximale Drehlänge	Nr. 1, 2: 200		
	Max. Stangendurchmesser*1	45		
Verfahrbereich	X-Achse	Nr. 1, 2: 235 <215 + 20>*2		
	Y-Achse	80 <± 40>*3		
	Z-Achse	Nr. 1, 2: 250		
	Verfahrweg der Spindel	785		
Spindel	Anzahl der Spindeln	2		
	Spindeldrehzahlbereich*4 min ⁻¹	Nr. 1, 2: 50-5000 [80-8000]*6		
	Anzahl der Spindeldrehzahlbereiche	Nr. 1, 2: 1		
	Spindel Nase	Nr. 1, 2: JIS A ₂ -5		
	Spindelbohrung	Nr. 1, 2: 56 [43]*6		
	Minimaler Spindelschaltwinkel °	0,001 <Kleinste Eingabe>		
	Spindellager (Innendurchmesser)	Nr. 1, 2: 90 [80]*6		
Revolver	Revolverzahl	2		
	Revolvertyp	Nr. 1, 2: 12 St.		
	Werkzeuganzahl in Revolver	Nr. 1, 2: 12	Nr. 1, 2: 12 <angetriebenes Werkzeug: 12>	
	Schafthöhe für Vierkantwerkzeug	Nr. 1, 2: 20		
	Schaftdurchmesser für Bohrstange	Nr. 1, 2: Max. 32		
Spindel für angetriebenes Werkzeug	Drehzahl für angetriebene Werkzeuge min ⁻¹	—————	30-3000 [40-4000]	
	Bearbeitungskapazität für angetriebene Werkzeuge	—————	Schafffräser: Max. 12 Durchm. Bohrer: Max. 13 Durchm. Gewinde: Max. M8	
Vorschub	Eilgangsgeschwindigkeit mm/min	X: 18000 Z ₁ : 24000 Z ₂ : 36000	X: 18000 Z ₁ : 24000 Z ₂ : 36000 C: 200 min ⁻¹	X: 18000 Z ₁ : 24000 Z ₂ : 36000 Y: 6000 C: 200 min ⁻¹
	Tippvorschubgeschwindigkeit mm/min	X, Z: 0-1260 <15 Stufen>		
Motor	Spindelmotor (30 Minuten/Nennendauerbetrieb) kW	Nr. 1, 2: 7,5/5,5 [11/7,5]*5		
	Antriebsmotor für angetriebene Werkzeuge (Aussetz-/Nennendauerbetrieb) kW	—————	2,8	
	Achsenmotor kW	Nr. 1: X: 2,8 Z: 2,1 Nr. 2: X: 2,8 Z: 2,8		Nr. 1: X: 2,8 Z: 2,1 Y: 1,4 Nr. 2: X: 2,8 Z: 2,8 Y: 1,4
	Hydraulikpumpenmotor kW	1,96		
	Schmiermittelpumpenmotor kW	0,02		
	Kühlmittelpumpenmotor kW	Nr. 1, 2: 0,7 × 3		
Leistungsaufnahme	Stromversorgung (Nennendauerbetrieb) kVA	42,01, [42,87]*6, [59,73]*7	45,16, [45,70]*6, [64,80]*7	46,88, [46,88]*6, [66,56]*7
	Luftversorgung bar, L/min	0,5, 150 (ANR)*8		

DL-Reihe		DL-151	DL-151MC	DL-151Y
Fassungs- vermögen des Tanks	Hydraulikaggregat	L	20	
	Schmiermitteltank	L	4	
	Kühlmittel tank	L	230	
Abmessungen und Gewicht	Maschinenhöhe		2030	
	Aufstellfläche		3216 × 2485	
	Maschinengewicht	kg	5600	5800

- HINWEIS:**
- ① Nr. 1: Revolver 1 oder Spindelstock 1, Nr. 2: Revolver 2 oder Spindelstock 2
 - ② Die Angaben in [] beziehen sich auf das Sonderzubehör.
 - ③ *1: Der maximale Stangendurchmesser kann wegen Werkzeugfutter, Zylinder usw. eingeschränkt werden.
 - *2: Ursprünglich mit Inch-Angaben konzipiert
 - *3: Der tatsächliche Verfahrweg kann weniger von der Position der X-Achse abhängen.
 - *4: Je nach den Einschränkungen, die von der verwendeten Werkstückklemmvorrichtung, Einspannvorrichtung und dem verwendeten Werkzeug auferlegt werden, kann unmöglich bei maximaler Spindeldrehzahl gedreht werden.
 - *5: Die Spezifikation hohe Leistung kann nicht gewählt werden, wenn die Spezifikation hohe Spindeldrehzahl (8000 min^{-1}) angewählt wurde.
 - *6: Ausführung 8000 min^{-1}
 - *7: Spezifikation hohe Leistung
 - *8: ANR bezeichnet den Standardstatus der Luft bei einer Temperatur von 20°C , einem Absolutdruck von $101,3 \text{ kPa}$ $\{760 \text{ mmHg}\}$ und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65%.