

**SIEMENS**

**SINUMERIK 810**

**Bedienungs-  
anleitung**

**SINUMERIK**

Nr. des Datenträgers

# AWF® Maschinenkarte für Konsol-Fräsmaschine

Kurzzeichen n. DIN oder AWF 310

Einspindel-Fräsmaschine

Benennung waagrecht/senkrecht universal

KONSOL - FRÄSMASCHINE

Typ FA 7 CNC

Inv.-Nr.

Hersteller KLOPP-WERKE KG SOLINGEN 19

Fabrik-Nr. 5014

Bestell-Tag / -Nr.

Lieferer

Baujahr 88 Anschaffung

Liefer

## Kennzeichen der Maschine

## Zubehör/Sondereinrichtungen

## Kostenstelle

Arbeitsbereich kl./gr. Abst. v. Arbeitssp. b. Aufspannfl. 75 / 455 mm

Standort

Waagrecht-Fräsmasch. Abst. v. Arbeitsspindel-Mitte b. Unterh. Gegenhalter mm

CNC-Bahnsteuerung

Maschinen-Gruppe

gr. Abst. v. Ständergleitfl. b. Gegenhalterstütze mm

SINUMERIK 810 M

Kostenklasse

gr. Abst. v. Arbeitsspindelkopf b. Führungsbüchse i. Gegenhalterarm mm

Gütegrad

gr. Abst. v. Arbeitsspindelkopf bis hintere Tischkante mm

## Besonders geeignet für

Senkrecht-Fräsmasch. Abst. v. Arbeitsspindel-Mitte b. Ausbuchtung am Ständer mm

Abst. v. Arbeitsspindel-Mitte b. Ständergleitfläche mm

gr. Abst. v. Arbeitsspindel-Mitte b. hintere Tischkante mm

Schwenkbarkelt des Spindelkopfes °

Lichtbild und Grundflächenmaße

Frässpindel ø im vord. Lager 60 mm; Bohrg. mm

Spindelkopf nach DIN...2079... außen / Innen SK 40

Verstellbarkelt d. Spindel senkr. / waager. mm

Verstellbarkelt d. Schlittens mm

Tisch Aufspannfläche 1000x 300 mm; Schwenkbarkelt °

T-Nuten: Anzahl 3 ; Breite 14 mm; Abstand 90 mm

Längsbewegung selbst. 480 / v. Hand mm

bei gleichl. Fräsen mm; b. Fräsen v. Spiralen mm

Querbewegung selbst. 230 / v. Hand mm

Senkrechtbewegung selbst. 380 / v. Hand mm

Zubehör Fräsdorn Ø mm

Tellkopf: Spitzenhöhe mm; gr. einspannb. Länge mm

Bohrung mm; Kegel

Fundamentplan-Nr.

Stromlaufplan-Nr.