Benutzerhandbuch

Sach-Nr. 642 313 -4.90

CNC-Drehmaschine
TND300
TND400

mit TX 8F Steuerung

TRAUB Aktiengesellschaft
D-7313 Reichenbach/Fils · Postfach 1180
Tel. (07153) 502-1 · Telex 7266823 · Telefax (07153) 502555

Technische Daten		TND 300	TND 400
Arbeitsbereich			
Spindelkopf DIN 55026 Größe		A5	A6
Spindeldurchlaß	mm	42	65
Spannfutter-Durchmesser	mm	160 (175)	200/250
Drehdurchmesser über Planschlitten	mm	170	240
Drehdurchmesser über Bett	mm	400/170 lg	480/170 lg
über eine Drehlänge von			
Drehlänge		500	800
Hauptantrieb (Drehstrommotor)			
Leistung bei 100 (60) % ED	kW	18 (25)	30 (35)
Drehzahlbereich	$min.^{-1}$	56 - 5600	40 - 4000
Bereich konstanter Leistung		1 : 4	1 : 4
C-Achse für Arbeitsspindel			
Drehzahl	$min.^{-1}$	0,01 - 80	0,01 - 70
Drehmoment	Nm	100	180
Kreuzschlitten mit Revolver			
Werkzeugaufnahmen	Anzahl	12	12
für Zylinderschaft DIN 69 880	mm	30 x 55	40 x 63
Schlittenwege plan/längs	mm	180/550	220/850
Eilgang/Bahngeschwind. plan	mm $min.^{-1}$	10000/10000	10000/10000
" längs	mm $min.^{-1}$	20000/20000	20000/20000
Vorschubkraft plan/längs	N	5000/10000	5000/10000
Schaltzeit 1 Stat./je weitere Station	sec.	0,6/0,22	0,7/0,27
Angetriebene Werkzeuge	Anzahl	6	6
Kühlmitteldruck	bar	1,5/5	1,5/5
Antrieb für Revolverwerkzeuge			
Leistung bei 100 % ED/60 % ED	kW	3/5	3/5
Drehzahl am Antriebsrad d. Einrichtung	$min.^{-1}$	6.000	4.000
Reitstock			
Pinolendurchmesser/Pinolenhub	mm	75/125	85/140
Aufnahme nach DIN 228		Mk 4	Mk 5
Anpreßkraft d. Pinole bei 20/60 bar	N	3000/9000	3300/10000
Lünette (feststehend)			
Spannbereich	mm	20/70	12/120
Werkstückhandhabungssystem			
Weg längs/senkrecht	mm	2060/195	2400/195
Verfahrgeschwindigkeit längs/senkrecht	mm $min.^{-1}$	45000/6000	45000/6000
Werkstückgröße Durchmesser Scheibe/Welle	mm	130/42	160/70
" Länge Scheibe/Welle	mm	80/400	100/500
Werkstückgewicht maximal	kg	5	8
Zeit für 90°-Schwenken d. Werkstücke	sec.	1	1
Hydraulikaggragat			
Behälterinhalt	l	85	85
Gesamtnennleistung	kW	38,5	52
Gewicht der Maschine	kg	3.800	4.300
Abmessungen			
Länge/Breite/Höhe	mm	2498/1990/2005	2953/1990/2005