Epple®

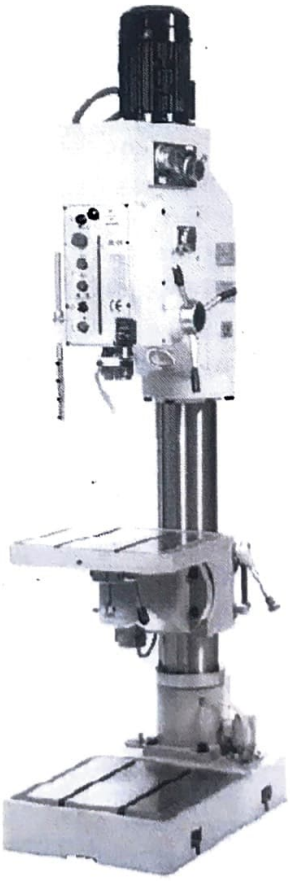
Maschinen

www.epple.com

Bedienungsanleitung

Getriebe-Bohrmaschine

GB 50



Bitte bewahren Sie die Bedienungsanleitung für künftige Verwendungen auf.
Bedienungsanleitung ist Garantiebestandteil.

2 Technische Daten

2.1 Elektrische Anschlussdaten

Typ	GB 50
Anschluss	400V / AC
Hauptmotor	2,2/2,8 kW
Tischverstellmotor	0,25 kW
Kühlmittelmotor	0,11 kW

2.2 Maschinendaten

Bohrleistung in Stahl	50 mm
Pinolenhub	180 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Drehzahlbereich	42-2.050 U/min
Drehzahlstufen	12
Gew.schneiden max.	M27
Vorschübe	0,07/0,15/0,26/0,40 mm/U
Ausladung	295 mm
Tisch Aufspannfläche	550 x 475 mm
Tisch Schwenkbereich	+/- 45°
Tisch Neigungsbereich	+/- 45°
Tisch Verfahrweg mot.	560 mm
Spindelnase – Tisch	500 mm
Spindelnase – Fuss	1.200 mm
Säulendurchmesser	160 mm
Getriebeöl	ca 0,3 l (siehe Betriebsmittel)

2.3 Abmessungen

Länge	ca. 940 mm
Breite	ca. 560 mm
Höhe	ca. 2.400 mm
Gewicht	ca. 720 kg

2.4 Benötigter Arbeitsraum

Breite	2.000 mm
Tiefe	2.000 mm
Höhe	3.000 mm

2.5 Umgebungsbedingungen

Temperaturbereich	5 – 45°C
Luftfeuchtigkeit	bis max. 75%

10 EG - Konformitätserklärung

EG - Konformitätserklärung

Der Hersteller/ Inverkehrbringer

Epple Maschinen GmbH
Auf der Breite 2-14

73349 Wiesensteig

erklärt hiermit, dass die Maschinen des Typs GB 50 den Anforderungen folgender Normen entsprechen :

EN12717:2001	Sicherheit von Werkzeugmaschinen - Bohrmaschinen

und entsprechend folgender einschlägiger Richtlinien – einschliesslich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - arbeitet:

EMV-Richtlinie	89/336 EWG
Maschinenrichtlinie	98/37 EWG Anhang II A
Niederspannungsrichtlinie	73/23 EWG

Die Maschinen des Typs GB 50 entsprechen der CE-Norm.

Karsten K.S.Epple
(Geschäftsführer)

Wiesensteig, den 04.10.2007