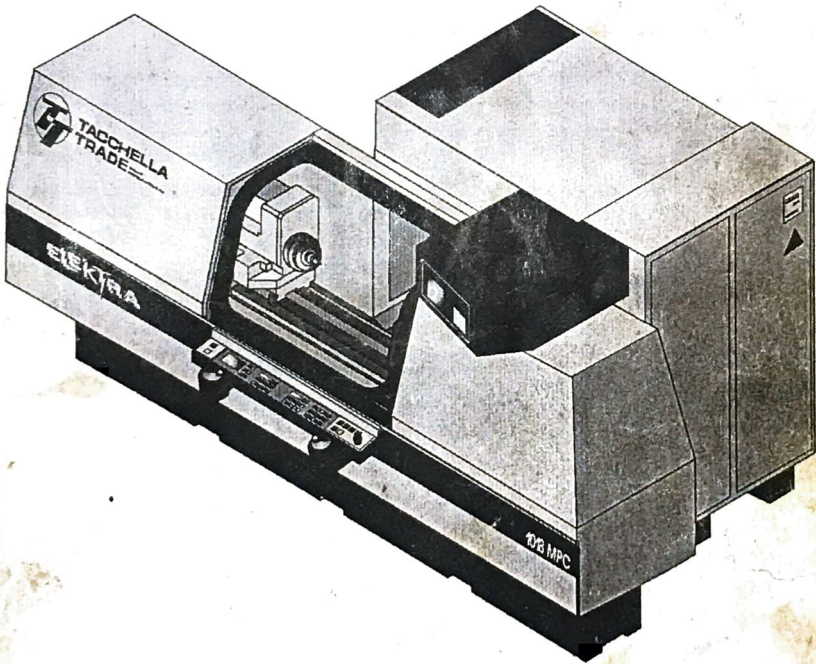


**ELEKTRA MPC**

**BEDIENERANLEITUNG**



MPC GOODWIN

AUSGABE : 02      VOM 04/02/99

**TECHNISCHE DATEN**
**ELEKTRA 1018 MPC**

<b>Nennleistungen:</b>		
Relativer Winkel zwischen den Führungs Achsen X und Z	Grad	90°
Max. Spitzenabstand	mm	1000
Spitzenhöhe	mm	180 / (230)*
Max. Schleifdurchmesser zu 0°, linke Schleifscheibe 450 mm	mm	350 / (400)*
Max. Schleiflänge zu 0°, linke Schleifscheibe 450 mm	mm	1000
Max. Gewicht zwischen den Spitzen	kg	120
Installierte Gesamtleistung, ohne Zubehör	kW	15
Maschinengewicht, ohne Zubehör	kg	6000
<b>Außenschleifspindelstock:</b>		
Max. Abmessungen linke Schleifscheibe, Durchmesser x Dicke x Bohrung	mm	450 x 80 (100)** x 203
Max. Abmessungen rechte Schleifscheibe, Durchmesser x Dicke x Bohrung	mm	300 x 40 (60)** x 127
Max. Abmessungen rechte Schleifscheibe - Bausatz schräge Schleifscheibe *	mm	400 x 50 x 127
Standard Scheibenumfangsgeschwindigkeit (linke/rechte Scheibe)	m/s	33/22 bei Scheibe Ø 300 mm (30 m/s Schleifscheibe Ø 400 mm)*
Erhöhte Scheibenumfangsgeschwindigkeit (linke/rechte Scheibe)	m/s	50/33 bei Scheibe Ø 300 mm (45 m/s Schleifscheibe Ø 400 mm)*
Motorleistung	kW	7,5
Schleifspindelstock Schwenkssystem		Manuell mit Mikrometereinstellung
Max. Schwenkbereich	Grad	0° + +180°
Kontrollsystem f. Schleifspindelstockschwenkung		Inkrementaler Encoder + Winkelanzeige (Auflösung, 0,001°)
Bewegungsunterstützung		Pneumatisch
Spannungs/Entspannungssystem		Halbautomatisch
<b>Innenschleifspindelstock:</b>		
Motorleistung	kW	2,2
Bereich Standard N° Umdrehungen	U/min	10000 / 16000 / 22000 / 30000
<b>Querschlitzen (X-Achse):</b>		
Max. Achsweg	mm	350
Max. Bewegungsgeschwindigkeit	mm/min	10000
Auflösung	mm	0,0005
Steuerungssystem		absoluter Encoder (Glasmaszstab)*
Antriebsmotor (A.C. Brushless)	Nm-U/min	8,34 - 2000
<b>Längsschlitten (Z-Achse):</b>		
Max. Achsweg	mm	1180
Max. Bewegungsgeschwindigkeit	mm/min	10000
Auflösung	mm	0,001
Steuerungssystem		absoluter Encoder (Glasmaszstab)*
Antriebsmotor (A.C. Brushless)	Nm-U/min	8,34 - 2000
Tischschwenkung	Grad	0° + +9°
<b>Werkstückspindelstock (feste und rotierende Spitze):</b>		
Aufnahmekegel Innen/außen		MK 5 / ASA 4
Durchgangsbohrung	mm	36
Manuelle Schwenkung auf Auflage	Grad	0° + +30°
Mikrometrische Feineinstellung der Schwenkung	Grad	(± 1°)*
Drehzahlbereich	U/min	10 + 800
Spindeldrehmoment	Nm	22
Max. Gewicht bei fliegender Aufspannung 100 mm von der Spindelrinne (Werkstück + Spannhalter)	Kg	50
<b>Reitstock (manuell/automatisch):</b>		
Innenkonusaufnahme		MK 4
Max. Pinolehub	mm	35
Seitliche Feineinstellung (Zylinderkorrektur)	mm	± 0,10

(\*) Technische Variante - (\*\*) mit Rasten 20 mm