



## 2430 KUSATEC GmbH

- Pos. Bezeichnung
- 37 **CNC-Fräszentrum**, Fabrikat: HERMLE, Typ: UWF 902, Bj. 1995, Ma.-Nr. 10921, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 426, 3 Achsen, Verfahrswege X/Y/Z 650 x 450 x 500 mm, starrer Winkeltisch 900 x 528 mm, Drehzahl max. 6.300 U/min., 32-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Spindelleistung 8,6 kW, Kabine, Kühlmittleinrichtung, Schalt- und Steuerschrank, Betr.-Std. ca. 53.900, Werkzeug- und Zubehörpaket, best. aus: WTS-Regal, 5 Ebenen, Inhalt: 28 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt, u.a. mit Messerkopf, Scheibenfräsern, Werkzeugablage, Fabr. JPR, 4x 6 Stellplätze, bestückt mit 14 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt, Werkbank, Holz/Metall, B 1.200 mm, 1-türig
- 46 **Fachbodenregal**, 2 Felder, B/T/H 1.000 x 400 x 2.000 mm, 5 Ebenen
- 53 **Handhebelschere**, Fabrikat: PEDDINGHAUS, Typ: 1BR/6, Flachstahl-Biegevorrichtung
- 61 **CNC-Bearbeitungszentrum, vertikal**, Fabrikat: HERMLE, Typ: UWF 1202 E, Bj. 1994, Ser.-Nr. 400111/003, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 415, Verfahrswege X/Y/Z 850 x 630 x 500 mm, Drehzahl max. 5.000 U/min, Werkzeugaufnahme SK 40, NC-Rundtisch, 800 x 500 mm, Tisch 1.200 x 560 mm, Schalt- und Steuerschrank, Betr.-Std. ca. 60.000, elektr. 3D-Messtaster, Werkzeug- und Zubehörpaket, best. aus: Werkbank, Holz/Metall, 2 Auszüge, 2-türig, B ca. 1.400 mm, Werkzeugregal, Inhalt: 23 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt, WTS-Regal, 6 Ebenen, Inhalt: 79 Werkzeugaufnahmen SK 40
- 65 **Werkzeug- und Zubehörpaket (SFT)**, best. aus: Werkbank, Holz/Metall, Fabr. Garant, B ca. 2.000 mm, Teleskopschubladenschrank, Fabr. Garant, 7 Auszüge, Inhalt: Wendeschneidplatten, Fabr. Botek, untersch. Ausführungen, Handwerkzeuge, Bohrbuchsen
- 67 **Messplatte**, Fabrikat: PLANOLITH, Auftrags-Nr. 51988, Gewicht ca. 396 kg, Genauigkeitsgrad nach DIN 876/00, zul., Abweichung 0,006 mm, IST-Abweichung 0,00353 mm, Schutzumhausung, Aluminiumprofile
- 70 **Werkzeug- und Zubehörpaket (Kondia)**, best. aus: WTS-Regal, 8 Ebenen, Inhalt: ca. 118 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt, WTS-Regal, WTS-System, 24 Plätze, Inhalt: 24 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt, 29 Werkzeugaufnahmen SK 40, 3x, Dreibackenfutter
- 76 **CNC-Bearbeitungszentrum, vertikal**, Fabrikat: HURCO, Typ: VMX42, Bj. 2004, Ser.-Nr. M444-06203044AFA, Steuerung, Typ Ultimax 4, Verfahrswege X/Y/Z 1.060 x 610 x 610 mm, Drehzahl max. 10.000 U/min, Werkzeugaufnahme SK 40, 40-fach Werkzeugwechsler, Tisch 1.200 x 600 mm, Späneförderer, Kühlmittelanlage, Betr.-Std. ca. 52.900, Zubehörpaket: WTS-System, 24 Plätze, Inhalt: 24 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt
- 94 **Lasergravieranlage**, Fabrikat: SK LASER, Typ: Kolltronic F20C, Laserklasse 4, Laserleistung 20 W, Werkstückgröße 700 x 400 mm, Steuerungs-PC, 24" TFT-Monitor, Fabr. Terra, Tastatur, Maus, Software, Fabr. Raylase, Typ weldMARK3, Rasterplatte, Rasteermaß 22,5 mm, Drehvorrichtung, Schutzumhausung aus Aluminiumprofilen, L/B/H 1.200 x 1.200 x 1.800 mm, Absaugung, Typ lfume



## 2430 KUSATEC GmbH

- Pos. Bezeichnung
- 96 **Metallkreissäge**, Fabrikat: KALTENBACH, Typ: KKS 400, Ser.-Nr. 31525, Sägeblatt-Ø 400 mm, Gehrungsschnitt  $\pm 45^\circ$ , Sägeleistung 11 - 22 m/min, Spannvorrichtung, Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn mit Längenmessvorrichtung
- 105 **Fräsmaschine**, Fabrikat: HERMLE, Typ: UWF 1000, Ma.-Nr. 7145, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 355, Verfahrswege X/Y/Z 700 x 550 x 500 mm, Pinolenhub 100 mm, Tisch 1.000 x 500 mm, Drehzahlbereich 31 - 3.150 U/min, Werkzeugaufnahme SK 40, Schalt- und Steuerschrank, reparaturbedürftig, kein Hochfahren
- 109 **Werkzeug- und Zubehörpaket (Hermle U1130)**, best. aus: Werkbank, Holz/Metall, B 1.500 mm, 1-türig, 3 Auszüge, Schraubstock, Backenbreite 125 mm, Schubladenschrank, 6 Auszüge, Inhalt: Fräser, untersch. Ausführungen, Spannmittel, Parallelunterlagen, Stahlblechschrank, WTS-System, 4 Ebenen, Inhalt: ca. 40 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt, 2 WTS-Regale, 5 Ebenen, Inhalt: 124 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt
- 114 **Nullpunktspannsystem**, Fabrikat: AMF, Bj. 2016, best. aus: Pumpenaggregat, Grundplatte, 800 x 720 mm, 5x HD-Schraubstock, 2x Fabr. WNT, Typ NCG, Backenbreite 125 mm, 1x Fabr. WNT, Typ H5G, 2x Fabr. WNT, Typ ZSG Dreibackenfutter, Ø 260 mm
- 117 **CNC-Fräsmaschine**, Fabrikat: MATEC, Typ: 30HV/NC, Bj. 2004, Ma.-Nr. 645, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC 530, 5 Achsen, Verfahrswege X/Y/Z 3.000 x 800 x 800 mm, Tisch 2.300 x 700 mm, NC-Teilapparat, Schwenkkopf, Spindeldrehzahl 12.000 U/min, 40-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Späneförderer, Fabr. DGS, Typ SSF400, Absaugung, Fabr. Kaweha, Typ EMU12-5, Schalt- und Steuerschränke, Hydraulikaggregat, Betr.-Std. ca. 44.600, Zubehör: Infrarot-Messtaster, Fabr. Marposs, Typ WRP45, WTS-System, Inhalt: 75 Werkzeugaufnahmen SK 40
- 119 **2 WTS-Regale**, 5 Ebenen, Inhalt: 138 Werkzeugaufnahmen SK 40
- 130 **2 BDE-Terminal**, Fabrikat: GARANT, best. aus: Desktop-PC, Fabr. Terra, 27" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Handscanner, Computerschrank, Software Evojet Stream, ohne Datensätze
- 131 **2 BDE-Terminal**, Fabrikat: GARANT, best. aus: Desktop-PC, Fabr. Terra, 27" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Handscanner, Computerschrank, Software Evojet Stream, ohne Datensätze
- 132 **2 Desktop-PC**, Fabrikat: EXONE, Typ: Business 1201, Intel Core i5, 24" TFT-Monitor, Fabr. Terra, Tastatur, Maus, ohne Datensätze
- 142 **LED-Beamer**, Fabrikat: ACER, Fernbedienung, Wandhalterung (Schwenkarm)
- 148 **Posten Desktop-PC**, Fabrikat: EXONE, Typ: Business 1201, 3 St., Intel Core i5, 24" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Handscanner, ohne Datensätze
- 152 **Posten Gewindelehrdorne**, M3 6H - M12 6H, 14-teilig, 3 Gewindelehrringe
- 170 **Posten Messschieber**, digital, 4 St., Messbereich 500 - 2.000 mm
- 180 **Werkzeugausgabesystem**, Fabrikat: GARANT, Typ: Tool 24 Smartline, best. aus: 3 Teleskopschubladenschränken, 2x 54 Auszüge, 1x 12 Auszüge, Touchscreen, 24", Handscanner, RFID-Lesegerät
- 184 **100 Stapelstühle**, Kunststoff blau, 6 Bistrotische



LUEDERS & PARTNER  
www.lueders-partner.com

2430 KUSATEC GmbH

Pos. Bezeichnung  
192 **Posten Gartengeräte**, u.a. Benzintrimmer, Fabr. Dolmar, Typ MS 30U, 1 E-Heckenschere,  
Fabr. Güde, Typ GHS 510P, 1x E-Kettensäge, Fabr. Güde, Typ KS 400E

 LUEDERS & PARTNER

Magdalenenstr. 11, D-20148 Hamburg · T +49 (0)40 - 469 666-70 · F +49 (0)40 - 469 666-80 · info@lueders-partner.com · www.lueders-partner.com  
Geschäftsführer: Max Manuel Lueders · Register: Amtsgericht Hamburg, HRB 124 093 · Steuernummer: 42/740/00282 · USt-Id Nr.: DE222431455  
Bankverbindung: Deutsche Bank · Konto-Nr.: 643 520 000 · BLZ: 200 700 24 · IBAN: DE87 2007 0024 0643 5200 00 · SWIFT(BIC): DEUTDE33HAN  
STANDORTE: HAMBURG · BADEN-WÜRTTEMBERG · BAYERN · BERLIN · NORDRHEIN WESTFALEN