

Pos. Bezeichnung

- 117 **CNC-Dreh- und Fräszentrum**, Fabrikat: DECKEL MAHO, Typ: DMC 80 FD duoBLOCK, Bj. 2009, Ser.-Nr. 11890000013, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D solutionline, Bedienstation /EERGOline, 5 Achsen, NC-Schwenk-Fräskopf (B-Achse) NC- Fräs-Drehtisch (C-Achse) Verfahrweg X/Y/Z 800 x 1.050 x 800 mm, Spindeldrehzahl max. 10.000 U/min., Spindelleistung 44 KW, 2-fach Palettenwechsler, Palettengr. 800 x 630 mm, FD Drehoption, Drehzahl 800 U/min., Drehmoment 3.400 Nm, 120-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK100, MPC machine protection control, Werkzeugbruchkontrolle, 3D quick set, Messtaster, Fabr. Heidenhain, Typ TS 649, IKZ 40 bar, Bandfilter, Kühlmitteltemperierung, Ölkühler, Späneförderer, Kabine, Innenraumbeleuchtung, Betr.-Std. 29.656/76.337
- 144 **Rundschleifmaschine**, Fabrikat: TSCHUDIN, Typ: HTG 400, Ser.-Nr. 6S1150, Schleiflänge 400 mm, Spitzenhöhe 100 mm, Reitstock, Kühlmitteleinrichtung, Werkbank, 2.000 x 750 mm, Lochblechrückwand, 2 Schubladenschränke, B 1.000/700 mm, 6/8 Auszüge, Inhalt: Spitzen, Profildorn, Schleifdorne, Mitnehmer, Spannzangen, Rüstwerkzeuge
- 238 **CNC-Bearbeitungszentrum**, Fabrikat: MATSUURA, Typ: MAM 72-3 VS, Bj. 2001, Ser.-Nr. 010614780, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ 16i-MA, 5 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z/ 680 x 400 x 625 mm, Dreh-/Schwenktisch, B-Achse +65 / -110, C-Achse 360x 0,001°, Drehzahl max. 12.000 U/min., 240-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK40, 40-fach Palettenwechsler, Palettengr. Ø 300 mm, Kühlmittelanlage 20 bar, Spänecontainer, Späneförderer, Fabr. Mosnic, Infrarot Messtaster, Fabr. Renishaw, Typ MP 10
- 409 **Kaltkreissäge**, Fabrikat: GUSTAV WAGNER, Typ: WKAN 200, Materialanschlag