



## 2591 DVS Production GmbH

Pos. Bezeichnung

- 1 **Doppelspindel Verzahnungshonmaschine**, Fabrikat: PRÄWEMA, Typ: 205HS2-2 / Synchrofine, Bj. 2008, Ma.-Nr. 077238, Steuerung, Fabr. Rexroth Indramat, Typ System 200 BTV20, inkl. Handbedienterminal, Werkstück- Ø 95mm, Werkstücklänge max. 59mm, Spindeldrehzahl max. C-Werkstücksp.: 6.000 [1/min] / 7.000 [1/min], B-Werkzeugsp.: 2000 [1/min], Vorschübe max Z/X 60 m/min, Honkopf ZNG-Nr. 416101804-8, Bj. 2008, Fabr.-Nr. 221, Maschinenbett Granit, Fabr. Eckbert Reitz, Typ HFSL204HS2, Bj. 2008, Werkstückautomation, Prüfeinrichtung für Oberflächengüte, Ölauffangwanne, Pumpe, Fabr. Brinkmann, Typ TH160/350-001, Betr.-Std. 18.11.25 69518

+++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++

- 2 **Doppelspindel Verzahnungshonmaschine**, Fabrikat: PRÄWEMA, Typ: 205HS2-2 / Synchrofine, Bj. 2007, Ma.-Nr. 077199, Steuerung Fabr. Fabr. Rexroth, Typ IndraControl V, inkl. Handbedienterminal, Werkstück- Ø 95mm, Werkstücklänge max. 59mm, Spindeldrehzahl max. C-Werkstücksp.: 6.000 [1/min] / 7.000 [1/min], B-Werkzeugsp.: 2000 [1/min], Vorschübe max Z/X 60m/min, Honkopf ZNG-Nr. 416101804-0, Bj. 2007, Fabr.-Nr. 207, Maschinenbett Granit, Fabr. Eckbert Reitz, Typ HFSL204HS2-1, Werkstückautomation, Prüfeinrichtung für Oberflächengüte, Ölauffangwanne, Pumpe, Fabr. Brinkmann, Typ TH160/350-001, Rückkühlaggregat, Fabr. Hydac, Typ BL040-79, Ser.-Nr. 120320023, Bj. 2012, Betr.-Std. 18.11.25 69741

+++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++

+++ Zwischenverkauf vorbehalten +++

- 3 **Doppelspindel Verzahnungshonmaschine**, Fabrikat: PRÄWEMA, Typ: 205HS2-2 / Synchrofine, Bj. 2008, Ma.-Nr. 077239, Steuerung, Fabr. Rexroth Indramat, Typ System200 BTV20, inkl. Handbedienterminal, Werkstück- Ø 95mm, Werkstücklänge max. 59mm, Spindeldrehzahl max. C-Werkstücksp.: 6.000 [1/min] / 7.000 [1/min], B-Werkzeugsp.: 2000 [1/min], Vorschübe max Z/X 60m/min, Honkopf ZNG-Nr. 41.6101804-0, Bj. 2006, Fabr.-Nr. 177, Maschinenbett Granit, Fabr. Eckbert Reitz, Typ HFSL204HS2-1, Bj. 2008, Werkstückautomation, Prüfeinrichtung für Oberflächengüte, Ölauffangwanne, Pumpe, Fabr. Brinkmann, Typ TH160/350-001, Rückkühlaggregat, Fabr. Lahntechnik, Typ BL040-244 (962756), Ser.-Nr. 141126056, Bj. 2014, Betr.-Std. 18.11.25 70.448

+++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++



## 2591 DVS Production GmbH

Pos. Bezeichnung

- 5 **Doppelspindel Verzahnungshonmaschine**, Fabrikat: PRÄWEMA, Typ: 205HS-D Synchronfine, Bj. 2007, Ma.-Nr. 077197, Steuerung, Fabr. Rexroth Indramat, Typ System200 BTV20, inkl. Handbedienterminal, Werkstück- Ø 95mm, Werkstücklänge max. 59mm, Spindeldrehzahl max. C-Werkstücksp.: 6.000 [1/min] / 7.000 [1/min], B-Werkzeugsp.: 2000 [1/min], Vorschübe max Z/X 60m/min, Honkopf ZNG-Nr. 41.610.1804-0, Bj. 2007, Fabr.-Nr. 195, Maschinenbett Granit, Fabr. Eckbert Reitz, Typ HF2-1, Werkstückautomation, Prüfeinrichtung für Oberflächengüte, Ölauffangtank, Pumpe, Fabr. Brinkmann, Typ TA160/350-001, Rückkühlaggregat, Fabr. Lahntechnik, Typ BL040-244 (962756), Ser.-Nr. 141126127, Betr.-Std. 18.11.25 75.895

+++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++

- 7 **CNC Dreh-/ Fräszentrum**, Fabrikat: WMZ / PITTLER, Typ: PVSL N1 2/2, Bj. 2009, Ma.-Nr. ZN022, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D sl Powerline, inkl. Handrad, 2 Spindeln, 2 Arbeitsräume, 2 Kreuzschlittem, Dreh-Ø max. 140mm, Werkstückhöhe max. 80mm, Spindeldrehzahl max. 6.300 U/min, 2x 8-fach Revolver, anetr. Werkzeugstationen, Späneförderer, Fabr- Knoll, Absaugung, Fabr. ILT, Rückkühlaggregat, Fabr. Hydac, Werkstückautomation mit Rohteilspeicher und Fertigteilspeicher

+++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++

- 8 **CNC Dreh-/ Fräszentrum**, Fabrikat: PITTLER, Typ: PV SL N1, Bj. 2005, Ma.-Nr. LN022, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D sl Powerline, inkl. Handrad, 2 Spindeln, 2 Arbeitsräume, 2 Kreuzschlittem, Dreh-Ø max. 100mm, Werkstückhöhe max. 60mm, Drehzahl max. 7.000 U/min, Vorschub max. Z 30m/min, X 60m/min, 2x 8-fach Revolver, anetr. Werkzeugstationen, Späneförderer, Fabr- Knoll, Absaugung, Fabr. ILT, Rückkühlaggregat, Fabr. Winkelmann, Werkstückautomation mit Rohteilspeicher und Fertigteilspeicher

+++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++

- 9 **CNC Dreh-/ Fräszentrum**, Fabrikat: PITTLER, Typ: PV SL N1, Bj. 2004, Ma.-Nr. LN007, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D sl Powerline, inkl. Handrad, 2 Spindeln, 2 Arbeitsräume, 2 Kreuzschlittem, Dreh-Ø max. 100mm, Werkstückhöhe max. 60mm, Simultanbetrieb, Spindeldrehzahl max. 4.000 U/min, Vorschub max. Z 15m/min, X 60m/min, 2x 8-fach Revolver, anetr. Werkzeugstationen, Späneförderer, Fabr- Knoll, Absaugung, Fabr. ILT, Rückkühlaggregat, Fabr. Rittal, Werkstückautomation mit Rohteilspeicher und Fertigteilspeicher

+++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++



## 2591 DVS Production GmbH

- Pos. Bezeichnung
- 10 **CNC Dreh-/ Fräszentrum**, Fabrikat: PITTLER, Typ: PV SL N1, Bj. 2011, Ma.-Nr. LN069, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D sl Powerline, inkl. Handrad, 2 Spindeln, 2 Arbeitsräume, 2 Kreuzschlittem, Dreh-Ø max. 100mm, Werkstückhöhe max. 40mm, Simultanbetrieb, Spindeldrehzahl max. 6.300 U/min, 2x 8-fach Revolver, anetr. Werkzeugstationen, Späneförderer, Fabr- Knoll, Absaugung, Fabr. ILT, Rückkühlaggregat, Werkstückautomation mit Rohteilspeicher und Fertigteilspeicher
- +++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++
- 11 **CNC Dreh-/ Fräszentrum**, Fabrikat: PITTLER, Typ: PV SL N1, Bj. 2011, Ma.-Nr. LN070, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D sl Powerline, inkl. Handrad, 2 Spindeln, 2 Arbeitsräume, 2 Kreuzschlittem, Dreh-Ø max. 100mm, Werkstückhöhe max. 40mm, Simultanbetrieb, Spindeldrehzahl max. 6.300 U/min, 2x 8-fach Revolver, anetr. Werkzeugstationen, Späneförderer, Fabr- Knoll, Absaugung, Fabr. ILT, Rückkühlaggregat, Fabr. Hydac, Werkstückautomation mit Rohteilspeicher und Fertigteilspeicher
- +++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++
- 12 **CNC-Vertikal-Dreh-und Planschleifmaschine**, Fabrikat: DISKUS-WERKE, Typ: ModuLine DS 300 SO, Bj. 2013, Ma.-Nr. 2219, Steuerung Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D sl, 2 Spindeln, Spindelabstand 210mm, Drehzahl max. ca. 4000U/min, W-Werkzeugspindel / Schleifspindel 2000 U/min, Werkstückdurchmesser max. 100mm, Werkstückhöhe max. 40mm, 8-fach Werkzeugrevolver, Fabr. Sauter, Typ 0.5.480.516, Werkzeugaufnahme, Typ Capto C5, Vorrichtung Werkstückautomation, Fabr. DVS, Typ Moduline, Umsetz-Roboter Fabr. Epson, SPS Anlagensteuerung Fabr. Siemens, Display Simatic Panel Touch, Kühlschmierstoffanlage, Fabr. Knoll, Typ KF150/950, Papierbandfilter, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 225S-2/170
- +++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++
- 13 **CNC-Vertikal-Dreh-und Planschleifmaschine**, Fabrikat: DISKUS-WERKE, Typ: ModuLine DS 300 SO, Bj. 2013, Ma.-Nr. 2218, Steuerung Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D sl, 2 Spindeln, Spindelabstand 210mm, Drehzahl max. ca. 4000U/min, W-Werkzeugspindel / Schleifspindel 2000 U/min, Werkstückdurchmesser max. 100mm, Werkstückhöhe max. 40mm, 8-fach Werkzeugrevolver, Fabr. Sauter, Typ 0.5.480.516, Werkzeugaufnahme, Typ Capto C5, Vorrichtung Werkstückautomation, Fabr. DVS, Typ Moduline, Umsetz-Roboter Fabr. Epson, SPS Anlagensteuerung Fabr. Siemens, Display Simatic Panel Touch, Kühlschmierstoffanlage, Fabr. Knoll, Typ KF150/950, Papierbandfilter, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 225S-2/170
- +++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++



## 2591 DVS Production GmbH

- Pos. Bezeichnung
- 14 **CNC-Vertikal-Dreh-und Planschleifmaschine**, Fabrikat: DISKUS-WERKE, Typ: ModuLine DS 300 SO, Bj. 2012, Ma.-Nr. 2203, Steuerung Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D sl, 2 Spindeln, Spindelabstand 210mm, Werkstückdurchmesser max. 80mm, Werkstückhöhe max. 40mm, Drehzahl max. ca. 4000U/min, W-Werkzeugspindel / Schleifspindel 2000 U/min,, 8-fach Werkzeugrevolver, Fabr. Sauter, Typ 0.5.480.516, Werkzeugaufnahme, Typ Capto C5, Vorrichtung Werkstückautomation, Fabr. DVS, Typ Moduline, Umsetz-Roboter Fabr. Epson, SPS Anlagensteuerung Fabr. Siemens, Display Simatic Panel Touch, Kühlschmierstoffanlage, Fabr. Knoll, Typ KF150/950, Papierbandfilter, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 225S-2/170
- +++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++
- 15 **CNC-Vertikal-Dreh-und Planschleifmaschine**, Fabrikat: DISKUS-WERKE, Typ: ModuLine DS 300 SO, Bj. 2013, Ma.-Nr. 2220, Steuerung Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D sl, 2 Spindeln, Spindelabstand 210mm, Werkstückdurchmesser max. 100mm, Werkstückhöhe max. 40mm, Drehzahl max. ca. 4000U/min, W-Werkzeugspindel / Schleifspindel 2000 U/min, 8-fach Werkzeugrevolver, Fabr. Sauter, Typ 0.5.480.516, Werkzeugaufnahme, Typ Capto C5, Vorrichtung Werkstückautomation, Fabr. DVS, Typ Moduline, Umsetz-Roboter Fabr. Epson, SPS Anlagensteuerung Fabr. Siemens, Display Simatic Panel Touch, Kühlschmierstoffanlage, Fabr. Knoll, Typ KF150/950, Papierbandfilter, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 225S-2/170
- +++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++
- 16 **CNC-Vertikal-Drehmaschine**, Fabrikat: PITTLER, Typ: PV SL 1, Bj. 2004, Ma.-Nr. 7-41515748, Steuerung Fabr. Siemens, Typ Sinumerik, Typ Sinumerik 840D, 2 Achsen X/Z, Werkstückdurchmesser max. 130mm, Drehzahl max. 7.000 U/min, Vorschübe max. Z 24 m/min, X 40 m/min, Werkstückhöhe max. 50mm, 8-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme VDI 40, Paletten-Umlaufband L ca. 5.000 mm, Be- und Entladesystemstem Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 225S-2, Bj. 1999, Rückkühlaggregat, Fabr. Rittal, Typ SK3334.600 / RITA10222SIC, Defekte: Spindelschaden
- +++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++



## 2591 DVS Production GmbH

- Pos. Bezeichnung
- 17 **CNC-Vertikal-Drehmaschine**, Fabrikat: PITTLER, Typ: PV SL 1, Bj. 2004, Ser.-Nr. 7-41515724, Steuerung Fabr. Siemens, Typ Sinumerik, Typ Sinumerik 840D, 2 Achsen X/Z, Werkstückdurchmesser max. 130mm, Werkstückhöhe max. 50mm, Drehzahl max. 7.000 U/min, Vorschübe max. Z 24 m/min, X 40 m/min, 8-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme VDI 40, Paletten-Umlaufband L ca. 5.000 mm, Be- und Entladesystemstem Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 225S-2, Bj. 1999, Rückkühlaggregat, Fabr. Rittal, Typ SK3334.600
- +++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++
- 18 **CNC-Vertikal-Drehmaschine**, Fabrikat: PITTLER, Typ: PV SL 1, Bj. 2001, Ser.-Nr. 7-41515749, Steuerung Fabr. Siemens, Typ Sinumerik, Typ Sinumerik 840D, 2 Achsen X/Z, Drehzahl max. 7.000 U/min, Dreh-Ø max. 130 mm, Werkstückhöhe max. 50 mm, Simultanbetrieb, Vorschübe max. Z 24 m/min, X 40 m/min, 8-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme VDI 40, Paletten-Umlaufband L ca. 5.000 mm, Be- und Entladesystemstem Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 225S-2, Bj. 1999, Rückkühlaggregat, Fabr. Rittal, Typ SK3334.600
- +++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++
- 19 **CNC-Vertikal-Drehmaschine**, Fabrikat: PITTLER, Typ: PV SL N1/2-2, Bj. 2018, Ser.-Nr. LN158, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D sl Powerline, inkl. Handrad, 2 Spindeln, 2 Arbeitsräume, 2 Kreuzschlitten, Dreh-Ø max. 150 mm, Werkstückhöhe max. 60 mm, Spindeldrehzahl max. 4.800 U/min, 2x 8-fach Revolver, Werkzeugaufnahme Capto C5, angetr. Werkzeugstationen, Werkstückautomation, 2 Sortiertische, Kühlmittelschmieranlage, Fabr. Knoll, Typ KF150/950, Bandfilter, Bj. 2019, Ser.-Nr. 1394267, Absauganlage, Fabr. FG, Typ LGA120, Betr.-Std. 34.730,
- +++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++
- 20 **CNC-Schleif- und Drehmaschine**, Fabrikat: BUDERUS, Typ: CNC235, Bj. 2007, Ma.-Nr. 9030, Steuerung Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D sl Powerline, 2 Arbeitsräume, 2 Kreuztische, Verfahrensweg X/Z, 2 Spindeln, Drehzahl, C-Werkstücksp.: 3.000 [1/min], Schnellfrequenz-Innenschleifspindel: (51.000 [1/min]) (für Schleifdorn), Vorschübe max. Z 30 m/min, X 90m/min, Werkstück-Ø max. 100mm, Werkstücklänge max. 50mm, 2x 8-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme Capto C5, Werkstückautomation mit Schleppfördersystem und Zangengreifer, Kühlschmierstoffanlage, Papierbandfilter, Ölabscheider, Fabr. Mahle, Typ LGA601, Ölnebelabsaugung, Rückkühlaggregat, Fabr. Hydac, Späneförderer, Fabr. Astos
- +++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++



## 2591 DVS Production GmbH

- Pos. Bezeichnung  
21 **CNC-Schleif- und Drehmaschine**, Fabrikat: BUDERUS, Typ: CNC235, Bj. 2010, Ma.-Nr. 9161, Steuerung Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D sl Powerline, 2 Arbeitsräume, 2 Kreuztische, Verfahrenweg X/Z, 2 Spindeln, Drehzahl, C-Werkstücksp.: 2.000 [1/min], Schnellfrequenz-Innenschleifspindel: 60.000 [1/min] (für Schleifdorn), Vorschübe max. Z 30 m/min, X 90m/min, Werkstück-Ø max. 100mm, Werkstücklänge max. 40mm, , 2x 8-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme Capto C5, Werkstückautomation mit Speicher, Schleppfördersystem und Zangengreifer, Kühlschmierstoffanlage, Papierbandfilter, Ölabscheider, Fabr. Mahle, Typ LGA601, Ölnebelabsaugung, Rückkühlaggregat, Fabr. Hydac, Späneförderer, Fabr. Liqui, Magnetseparator

+++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++

- 22 **CNC- Dreh-/ Schleifzentrum**, Fabrikat: BUDERUS, Typ: U-Grind 800, Bj. 2019, Ma.-Nr. 2360, Steuerung, Fabr. Rexroth, Typ IndraControl V, elektr. Handrad, Bedienpanel IndraControl, Werkstück-Ø max. 250mm, Werkstücklänge max. 800mm, Multifunktionskopf Fabr. WMZ, Typ MFK 54-50 (Ausenschleifen, Innenschleifen, Hartdrehen, Messen), Drehzahlen max. C-Werkstücksp.: 4.500 [1/min], Hochleistungs-Außenschleifspindel: 5.100 [1/min], Hochfrequenz-Innenschleifspindel: 30.000 [1/min], Vorschübe max. Z 30 m/min, X 60 m/min, Multifunktionskopf Fabr. WMZ, Typ MFK 54-50 (Ausenschleifen, Innenschleifen, Hartdrehen, Messen), Werkstückspindel Fabr. WMZ, Typ W160A, Pinole Fabr. WMZ ZN28-011-00K, Kühlmittelanlage, Kühlaggregat, Fabr. Rittal, Typ SK3303500, Späneförderer, Automatisierungsmodul, Fabr. Upload, 1 Posten Aufnahmen und Zubehör

+++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++

- 23 **CNC- Dreh-/ Schleifzentrum**, Fabrikat: BUDERUS, Typ: U-Grind 800, Bj. 2017, Ma.-Nr. 9438, Steuerung, Fabr. Rexroth, Typ IndraControl V, Werkstück-Ø max. 250mm, Werkstücklänge max. 800mm, Multifunktionskopf Fabr. WMZ, Typ MFK 54-50 (Ausenschleifen, Innenschleifen, Hartdrehen, Messen), Drehzahlen max. C-Werkstücksp.: 1.000 [1/min], Hochleistungs-Außenschleifspindel: 5.100 [1/min], Hochfrequenz-Innenschleifspindel: 30.000 [1/min], Vorschübe max. Z 30 m/min, X 60 m/min, Werkstückspindel Fabr. WMZ, Typ W160A, Pinole Fabr. WMZ ZN28-011-00K, Kühlmittelanlage, Kühlaggregat, Fabr. Rittal, Typ SK3303500, Späneförderer, Automatisierungsmodul, Fabr. Upload, 1 Posten Aufnahmen und Zubehör

+++ Achtung: Spannmittel gehören nicht zum Lieferumfang, da Kundeneigentum! +++