



Maschine:

Typ: ENGEL duo 8160H/860W/1700 combi

Allgemein:

Baujahr: 2018
 Seriennummer: xxx
 Maschinenausführung: 2 Komponentenmaschine
 Spritzaggregatanordnung: H/W Anordnung (Übereinander) Abstand 300mm
 Schließkraft: 17000 KN
 Einbauhöhe **Min./Max.**: 800mm / 1600mm
 Öffnungsweg Max.: 2550mm
 Plattenabstand Max.: 3350mm
 Drehteller Ø: 2250mm
 Werkzeug Gewicht: 30000 Kg DS / 21590 Kg AS (mit Drehteller) / 36586 Kg Gesamt 25790Kg AS (ohne Drehteller), Drehtellergewicht 4200Kg

Spritzeinheit 1 / 3660H:

hydraulische Verschlussdüse
 Düsenradius: R35
 Düsenbohrung: Ø8
 Schneckendurchmesser: 105mm
 max. Hubvolumen: 4070 cm³
 max. Schussgewicht (PC-ABS): 4600 Gr. Dichte: 1,13 m=VxDichte
 max. Schussgewicht (PP): 3700 Gr. Dichte: 0,91
 max. Schussgewicht (PA6 GF30): 5500 Gr. Dichte: 1,35
 max. Schussgewicht (TPU): 4960 Gr. Dichte: 1,22

Spritzeinheit 2 / 500W:

offene Düse
 Düsenradius: R35
 Düsenbohrung: Ø4
 Schneckendurchmesser: 50mm
 max. Hubvolumen: 432 cm³
 max. Schussgewicht (TPV 55 Shore): 390 Gr. Dichte: 0,91
 max. Schussgewicht (EPDM 65 Shore): 483 Gr. Dichte: 1,12

Holme:

Lichter Holmabstand horizontal: 1850mm
 Lichter Holmabstand vertikal: 1415mm
 Holmdurchmesser: 265mm

Zentrierringe:

Düsenseite: 1K Ø250mm / 2K Ø200 (Stichmass 300mm)
 Auswerferseite: Ø250mm
 Zentriernut DS: 300mm unter Düsenmitte, 100x32H8, 18mm tief

Auswerfer:

Auswerferhub max.: 300mm
 Mittelauswerfer: ohne
 4er Stich Gewinde Werkzeugseitig: M20
 4x Bohrungen 4er Stich Bohrung Ø55: X=+/- 355,6; Y=+/- 76,2
 X=+/- 76,2; Y=+/- 355,6
 X=+/- 508; Y=+/- 127
 X=+/- 127; Y=+/- 508
 X=+/- 660,4; Y=+/- 203,2
 X=+/- 203,2; Y=+/- 660,4
 4er Stich Auswerferstange Ø: Ø50mm
 Stecker Endlagenüberwachung: 4-polig

Kernzüge:

Anzahl AS: 4x + 1x Proportionalventil (Drehteller unten 2x, oben 2x)
 Anzahl DS: 4x + 1x Proportionalventil Maschine M Werkzeug W
 Kern einfahren: SKM13IR3 (alternativ SKM10IR2) Werkzeugseitig W
 Kern ausfahren: SKS13IR3 (alternativ SKS10IR2) Werkzeugseitig M
 Stecker Endlagenüberwachung: 16-polig nach Euromap 13 (Stecker mit Längsbügel)

Werkzeugdüsen-Steuerung:

hydraulisch: 16-fach / SKM10IR2 / SKS10IR2

Magnetluftventil 2/2 Wege:

Auswerferseite: 1x Blasfunktion
 Düsenseite: 1x Blasfunktion

Werkzeugtemperierung:

Auswerferseite: 16 Kreisläufe (Drehteller Bedienseite 3x, Gegenbedienseite 3x)
 Düsenseite: 16 Kreisläufe
 Wasseranschluss Maschinenseitig: Hasco N9
 Wasseranschluss Werkzeugseitig: System USA (DME) N9 (alternativ N6)

Werkzeugheizung:

64 Regelkreise, je 8 Stecker für Fühler und Heizung
 16-polig

Handling:

viper 60-RC 300
 Verfahrswege: Z=3320mm
 X=1500mm
 Y=2600mm
 C-Achse (210Nm)
 B-Achse (210Nm)

Automation:

Förderband für Teileablage: Gurtbreite 1600mm
 Lichtschränke

Besonderheiten

iQ weight control
 Treibmittelverarbeitung
 Spritzprägen
 Innendruck Sensoren
 MuCell Vorbereitet (noch nicht installiert)

Technische Daten

Technical data

Hauptanschluss A Main connection A	Hauptanschluss B Main connection B
3X400V+N+PE/50HZ	
Nennstrom Nom.curr.	210A
Nennleistung Rating	150kW
Vorsicherung Main fuse	250A
Kurzschlussstromfestigkeit Short Circuit Current Rating	10000A
Steuerspannung Control voltage	230V AC/24V DC



28179-SCHR.M | 2018.04.20
Freigabe
Version: 00 FF 02

Anderungen

Beschreibung:
Berechnungsblatt technisch
Typ: duo 8160H/860W/1700 combi

Elektrotechnik - Berechnungsblatt &EED
Zeichn.Nr.: 1902-000-00-00-017
Fab. Nr.: 221921 Auftrag: 10106014
Blatt 1

Diese Unterlage bleibt unser Eigentum. Ihre unbedingte Verwertung oder Weitergabe wird vorbehaltlich weitergehender Schritte gemäß §12 und §13 UWG gerichtlich verfolgt.

